



Tribunal canadien du
commerce extérieur

Canadian International
Trade Tribunal

TRIBUNAL CANADIEN
DU COMMERCE
EXTÉRIEUR

Dumping et subventionnement

ORDONNANCE

Réexamen relatif à l'expiration
RR-2024-007

Extrusions d'aluminium

*Ordonnance et motifs rendus
le mercredi 1^{er} octobre 2025*

EU ÉGARD À un réexamen relatif à l'expiration, aux termes du paragraphe 76.03(1) de la *Loi sur les mesures spéciales d'importation*, de l'ordonnance rendue par le Tribunal canadien du commerce extérieur le 13 janvier 2020, dans le cadre du réexamen relatif à l'expiration RR-2018-008, prorogeant, sans modification, son ordonnance rendue le 17 mars 2014, dans le cadre du réexamen relatif à l'expiration RR-2013-003, prorogeant, sans modification, ses conclusions rendues le 17 mars 2009 dans l'enquête NQ-2008-003, modifiées par sa décision rendue le 10 février 2011 dans l'enquête NQ-2008-003R, concernant des :

EXTRUSIONS D'ALUMINIUM ORIGINAIRES OU EXPORTÉES DE LA RÉPUBLIQUE POPULAIRE DE CHINE

ORDONNANCE

Le Tribunal canadien du commerce extérieur, conformément au paragraphe 76.03(1) de la *Loi sur les mesures spéciales d'importation* (LMSI), a procédé au réexamen relatif à l'expiration de son ordonnance rendue le 13 janvier 2020, dans le cadre du réexamen relatif à l'expiration RR-2018-008, prorogeant, sans modification, son ordonnance rendue le 17 mars 2014, dans le cadre du réexamen relatif à l'expiration RR-2013-003, prorogeant, sans modification, ses conclusions rendues le 17 mars 2009 dans l'enquête NQ-2008-003, modifiées par sa décision rendue le 10 février 2011 dans l'enquête NQ-2008-003R, concernant le dumping et le subventionnement d'extrusions d'aluminium, produites par processus d'extrusion, en alliages comportant des éléments métalliques visés par les nuances d'alliage publiées par The Aluminum Association commençant par les chiffres 1, 2, 3, 5, 6 ou 7 (ou des équivalents exclusifs ou équivalents d'autres organismes de contrôle), dont le fini est extrudé (fini usine), mécanique, anodisé ou peint ou enduit d'une autre manière, ouvrées ou non, avec une épaisseur de paroi supérieure à 0,5 mm, un poids maximum par mètre de 22 kg et un profilé ou une coupe transversale qui entre dans un cercle de 254 mm de diamètre, à l'exclusion des produits décrits à l'annexe ci-jointe, originaires ou exportées de la République populaire de Chine.

Aux termes de l'alinéa 76.03(12)b) de la LMSI, le Tribunal proroge son ordonnance concernant les marchandises susmentionnées.

De plus, le Tribunal exclut les six produits suivants de son ordonnance :

Toutes les dimensions des produits indiqués ci-dessous sont soumises à des tolérances standards ou inférieures aux tolérances standards.

1. Certaines extrusions d'aluminium en bobine ou enroulées

Extrusions d'aluminium répondant aux caractéristiques suivantes :

- a. Tubes ronds en aluminium à paroi lisse, enroulés en bobines ou en bobines à niveau, non serrées, d'une longueur minimale de 1 350 m par bobine;
- b. Produites en alliage d'aluminium de type 3003, à l'état F;
- c. Diamètre extérieur du tube : 9,09 mm;
- d. Épaisseur de paroi : 0,51 mm;
- e. Poids par mètre : 0,037 kg/m (calculé d'après le plan);
- f. Poids maximal par bobine : 181 kg, poids minimal par bobine : 50 kg;
- g. Fini usine;

- h. Destinées à être utilisées dans les échangeurs de chaleur.

2. Turbulateurs à cinq ailettes

Profilés d'extrusion en aluminium de type turbulateur à cinq ailettes répondant aux caractéristiques suivantes :

- a. Épaisseur de chaque ailette : 0,41 mm;
- b. Produits en alliage d'aluminium 6063, à l'état T5;
- c. Poids par mètre : 0,0223 kg/m (calculé d'après le plan);
- d. Longueurs coupées de 2 642 mm ou 4 877 mm;
- e. Fini usine;
- f. Destinés à être utilisés dans des échangeurs de chaleur.

3. Tubes à microcanaux (tube 300-17)

Profilés d'extrusion en aluminium de tube à microcanaux répondant aux caractéristiques suivantes :

- a. Profilé rectangulaire en alliage d'aluminium 3003, dont les parois supérieure et inférieure ont une épaisseur de 0,762 mm;
- b. Poids par mètre : 0,711 kg/m (calculé d'après le plan);
- c. Longueurs coupées de 2 820 mm ou 4 877 mm;
- d. Fini usine;
- e. Destinés à être utilisés dans des échangeurs de chaleur.

4. Tubes à microcanaux (tube 300-32)

Profilés d'extrusion en aluminium de tube à microcanaux répondant aux caractéristiques suivantes :

- a. Profilé rectangulaire en alliage d'aluminium 3003, à l'état F;
- b. Épaisseur des parois supérieure et inférieure : 0,760 mm;
- c. Poids par mètre : 0,778 kg/m (calculé d'après le plan);
- d. Longueurs coupées de 1 197 mm ou 4 877 mm;
- e. Fini usine;
- f. Destinés à être utilisés dans des échangeurs de chaleur.

5. Tubes à microcanaux (tube 450-26)

Profilés d'extrusion en aluminium de tube à microcanaux répondant aux caractéristiques suivantes :

- a. Profilé rectangulaire en alliage d'aluminium 3003, à l'état F;
- b. Épaisseur des parois supérieure et inférieure : 0,762 mm;
- c. Poids par mètre : 1,082 kg/m (calculé d'après le plan);
- d. Longueurs coupées de 2 820 mm, 3 150 mm ou 4 877 mm;

- e. Fini usine;
- f. Destinés à être utilisés dans des échangeurs de chaleur.

6. Tubes à microcanaux (tube 450-49)

Profilés d'extrusion en aluminium de tube à microcanaux répondant aux caractéristiques suivantes :

- a. Profilé rectangulaire en alliage d'aluminium 3003, à l'état F;
- b. Épaisseur des parois supérieure et inférieure : 0,762 mm;
- c. Poids par mètre de 1,155 kg/m (calculé d'après le plan);
- d. Longueurs coupées de 2 997 mm ou 4 877 mm;
- e. Destinés à être utilisés dans des échangeurs de chaleur.

Susana May Yon Lee

Susana May Yon Lee
Membre président

Georges Bujold

Georges Bujold
Membre

Elizabeth Whitsitt

Elizabeth Whitsitt
Membre

L'exposé des motifs sera publié sur le site Web du Tribunal à une date ultérieure.

ANNEXE

**PRODUITS EXCLUS DES CONCLUSIONS DE L'ENQUÊTE
NQ-2008-003**

- Les extrusions d'aluminium fabriquées d'un alliage soit de type 6063 soit de type 6005 dont la désignation de l'état est T6, de diverses longueurs, enduites d'un fini de poudre sur les surfaces intérieures et extérieures de l'extrusion, ce fini respectant les exigences de la norme AAMA 2603 de l'American Architectural Manufacturers Association, *Voluntary Specification, Performance Requirements and Test Procedures for Pigmented Organic Coatings on Aluminum Extrusions and Panels* (Spécification volontaire, exigences de rendement et procédures d'essai pour les revêtements organiques pigmentés sur les extrusions d'aluminium et les panneaux), destinées à être utilisées dans les systèmes de rails extérieurs.
- Les extrusions d'aluminium fabriquées d'un alliage de type 6063 dont la désignation de l'état est T5, d'une longueur de 3,66 m, enduites d'un fini de poudre, ce fini respectant les exigences de la norme AAMA 2603 de l'American Architectural Manufacturers Association, *Voluntary Specification, Performance Requirements and Test Procedures for Pigmented Organic Coatings on Aluminum Extrusions and Panels* (Spécification volontaire, exigences de rendement et procédures d'essai pour les revêtements organiques pigmentés sur les extrusions d'aluminium et les panneaux), destinées à être utilisées en tant que caissons supérieurs et caissons inférieurs pour les stores et les toiles en tissu alvéolaire.
- Les extrusions d'aluminium fabriquées d'un alliage de type 6063 dont la désignation de l'état est T5 et faisant partie de la ligne de profilés des séries 20, 30, 40, 45 et 60 du Vario System^{MD}, ou l'équivalent, d'une longueur de 4,5 ou 5,8 m et la tolérance de cambrage d'au plus +/-1,5 mm sur 6,0 m de longueur, destinées à être utilisées dans les parties de systèmes mécaniques et de machines automatisées, telles que les systèmes à portiques et les convoyeurs, qui requièrent un déplacement linéaire précis.
- Les extrusions d'aluminium fabriquées d'un alliage soit de type 6063, soit de type 6463, d'une longueur de 3 m, recouvertes d'un fini de feuilles d'or et d'argent appliquées à la main, destinées à être utilisées en tant que moulures d'encadrement.
- Les extrusions d'aluminium fabriquées d'un alliage de type 6063 dont la désignation de l'état est T5 ou T6, d'une longueur qui varie entre 20 et 33 pi (entre 6,10 et 10,06 m), enduites d'un fini de poudre, ce fini respectant les exigences de la norme AAMA 2603 de l'American Architectural Manufacturers Association, *Voluntary Specification, Performance Requirements and Test Procedures for Pigmented Organic Coatings on Aluminum Extrusions and Panels* (Spécification volontaire, exigences de rendement et procédures d'essai pour les revêtements organiques pigmentés sur les extrusions d'aluminium et les panneaux), destinées à être utilisées dans les cadres de fenêtres.
- Dissipateurs de chaleur importés sous le numéro tarifaire 8473.30.90 et ayant un poids d'au plus 700 g.

**PRODUITS ADDITIONNELS EXCLUS DES CONCLUSIONS DE L'ENQUÊTE
NQ-2008-003 SUITE À LA DÉCISION RENDUE DANS L'ENQUÊTE NQ-2008-003R**

- Extrusions d'aluminium fabriquées par China Square Industrial Ltd., d'un alliage soit de type 6063, soit de type 6463 dont la désignation de l'état est T5, ayant un profilé ou une coupe transversale qui entre dans un cercle de 100 mm de diamètre, devant servir à MAAX Bath Inc. dans l'assemblage de ses enceintes de douche, qui figurent dans le tableau ci-dessous :

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fini
10004475-084	ALUMINIUM - PLC01 67.62" CH	6463	PLC01	1,7175	0,3839	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10004475-085	ALUMINIUM - PLC01 67.62" PB	6463	PLC01	1,7175	0,3839	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10004475-105	ALUMINIUM - PLC01 67.62" BN	6463	PLC01	1,7175	0,3839	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10004477-084	ALUMINIUM - PLC03 67.62" CH	6463	PLC03	1,7175	0,6072	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10004477-085	ALUMINIUM - PLC03 67.62" PB	6463	PLC03	1,7175	0,6072	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10004477-105	ALUMINIUM - PLC03 67.62" BN	6463	PLC03	1,7175	0,6072	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10004479-084	WALL JAMB PNA01 71.74" CH	6463	PNA01	1,8222	0,3125	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10004487-084	ALUMINIUM - PR02 CURVED 7436 CH	6463	PR02	1,6167	0,3988	1,143	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10004487-084-011	ALUMINIUM - PR02 11 7436 CB CLEAR	6463	PR02	1,6167	0,3988	1,143	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10004487-084-601	BOTTOM TRACK 1604MM (PR-02) CHR	6463	PR02	1,6040	0,3988	1,143	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fin
10004487-085-601	BOTTOM TRACK 1604MM (PR-02) GLD	6463	PR02	1,6040	0,3988	1,143	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10004487-105-601	BOTTOM TRACK 1604MM (PR-02) NIC	6463	PR02	1,6040	0,3988	1,143	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10004488-084	ALUMINIUM - PR03R1 71.74" CH	6463	PR03R1	1,8222	0,4494	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10004488-105	ALUMINIUM - PR03R1 71.74" BN	6463	PR03R1	1,8222	0,4494	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10004491-084	ALUMINIUM - PR06R1 71.74" CH	6463	PR06R1	1,8222	0,4301	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10004491-085	ALUMINIUM - PR06R1 71.74" PB	6463	PR06R1	1,8222	0,4301	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10004492-084	ALUMINIUM - PR08 69.20" CH	6463	PR08	1,7577	0,2560	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10004492-085	ALUMINIUM - PR08 69.20" PB	6463	PR08	1,7577	0,2560	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10004492-105	ALUMINIUM - PR08 69.20" BN	6463	PR08	1,7577	0,2560	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10004495-084	ALUMINIUM - PR10 CURVED 7436-7536 CH	6463	PR10	1,6167	0,3899	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10004495-084-006	ALUMINIUM - PR10 06 7436 CH	6463	PR10	1,6167	0,3899	1,27	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10004495-084-601	TOP TRACK 1604MM (PR-10) CHR	6463	PR10	1,6040	0,3899	1,27	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fini
10004495-085-006	ALUMINIUM - PR10 06 7436 PB	6463	PR10	1,6167	0,3899	1,27	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10004495-085-601	TOP TRACK 1604MM (PR-10) GLD	6463	PR10	1,6040	0,3899	1,27	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10004495-105-601	TOP TRACK 1604MM (PR-10) NIC	6463	PR10	1,6040	0,3899	1,27	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10004496-084	ALUMINIUM - PR3601 71.74" CH	6463	PR3601	1,8222	0,3676	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10004496-105	ALUMINIUM - PR3601 71.74" BN	6463	PR3601	1,8222	0,3676	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10004570-084	WALL JAM CH	6063	137xxx-003	2,0800	0,6830	1,5	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10008881-105	ALUMINIUM - PR02 CURVED 7532 54.15" BN	6463	PR02	1,2230	0,3988	1,143	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10014464-128-002	WALL JAMB 72 9/16 SPTW-A4763	6463	A4763	1,8431	0,3914	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10014465-084-001	JAMB RAIL 72 9/16 CHR - A4764	6463	A4764	1,8431	0,5164	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10014465-128-001	JAMB RAIL 72 9/16 SPTW-A4764	6463	A4764	1,8431	0,5164	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10014467-128-001	POST RAIL 69 7/8 SPTW-A4766	6463	A4766	1,7748	0,3333	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10014467-128-003	POST RL 67 21/64 SPTW-A4766 K33908 (P)	6463	A4766	1,7101	0,3333	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10014471-084-002	TOP DR RAIL 51 13/16 CHR - A5077	6463	A5077	1,3161	0,3512	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fini
10014473-084-002	POST RAIL CAP 71 11/16 CHR -A5370	6063	A5370	1,8209	0,3810	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10014477-084-001	JAMB RAIL 73 9/16 CHR - A5454	6463	A5454	1,8685	0,4316	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10014478-001-601	D.T/B RAIL,22.25,W HT,A5455M11	6463	A5455	0,5652	0,3423	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10014478-001-602	D.T/B RAIL,21.81” WHT ,A5455M12	6463	A5455	0,5540	0,3423	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10014478-001-603	D.T/B RAIL,25.94, WHT, A5455M13	6463	A5455	0,6589	0,3423	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10014478-084-001	T/B DR RAIL 68 CHR -A5455	6463	A5455	1,7272	0,3423	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10014502-128-003	PNL P.RAIL,70.00”, SPTW, A5903M	6463	A5903	1,7780	0,5834	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10014505-001-601	JAMB RAIL,72.50”, WHT, A5907M	6463	A5907	1,8415	0,4435	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10014506-001-601	DOOR S.RAIL,69.19” WHT ,A5908M2	6463	A5908	1,7574	0,2128	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10014506-001-602	DOOR S. RAIL,67 23/32 WHT A5908M1	6463	A5908	1,7201	0,2128	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10014508-084-002	HANDLE 71 CHR -A5946	6463	A5946	1,8034	0,3661	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10014508-128-001	HANDLE 70 SPTW-A5946	6463	A5946	1,7780	0,3661	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10014509-084-002	SIDE RAIL 71 CHR -A5947	6463	A5947	1,8034	0,2917	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10014509-128-001	SIDE RAIL 70 SPTW-A5947	6463	A5947	1,7780	0,2917	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10014512-128-001	T/B PNL RAIL 72 SPTW- A5955	6463	A5955	1,8288	0,2560	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fini
10014872-128	(R)TP RAIL,28.12,SP TW,A5076M1 K19491 (P)	6463	A5076	0,7142	0,5729	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, percé	Revêtement en poudre blanc
10014873-128	(L)TP RAIL,28.12,SP TW A5076M K19492 (P)	6463	A5076	0,7144	0,5729	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, percé	Revêtement en poudre blanc
10014917-128	(L)RAIL BTM,28.12,SPT W A5561M1 K20938 P	6463	A5561	0,7144	0,4241	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10014918-128	(R)RAIL BTM,28.12,SPTW A5561M1 K20939 P	6463	A5561	0,7144	0,4241	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10015129-128	WALL JAMB,70.00",S PTW A4763M2 K33904	6463	A4763	1,7780	0,3914	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10015130-128	(L)JAMB RAIL,70",SPT W A4764M4 K33905 (P)	6463	A4764	1,7780	0,5164	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, percé	Revêtement en poudre blanc
10015131-128	(R)JAMB RAIL,70",SPT W A4764M5 K33906 (P)	6463	A4764	1,7780	0,5164	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, percé	Revêtement en poudre blanc
10015140-128	WALL JAMB, 72.50",SPTW, A5927M	6463	A5927	1,8415	0,3140	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10015180-128	PNL B.RAIL,12.81,S PTW A4751M5 K34354	6463	A4751	0,3254	0,2887	1,27	Découpé avec précision, percé	Revêtement en poudre blanc
10015184-128	PNL T.RAIL,12.81,S PTW A5077M5 K34360	6463	A5077	0,3254	0,3512	1,27	Découpé avec précision, percé	Revêtement en poudre blanc
10015189-128	L.HDL RL,67.44,SPT W,A5946M1 K34371	6463	A5946	1,7130	0,3661	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10015190-128	R.HDL RL,67.44,SPT W,A5946M1 K34372	6463	A5946	1,7130	0,3661	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10015193-128	D.SIDE RAIL,67.44,SP TW,A5947M1 K34378	6063	A5947	1,7130	0,2917	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10015208-128	PNL T/B RAIL,16.44"SP TW,A5955M	6463	A5955	0,4176	0,2560	1,27	Découpé avec précision, cran poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10015563-001-001	EXP WALL JAMB 69 5/8" WHT	6463	NCF000 2	1,7685	0,2351	1,0414	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fini
10015563-084-001	EXP WALL JAMB CHR 69.625"	6463	NCF000 2	1,7685	0,2351	1,0414	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10015574-001-001	WALL JAMB SPTW 69 5/8" WHT (k22)	6463	NCF000 1	1,7685	0,1845	1,0414	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10015574-084-001	WALL JAMB CHR 69.625" (k22)	6463	NCF000 1	1,7685	0,1845	1,0414	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10015919-084-601	HDR 142 SIL 60 POLY KSD439-02	6463	KSD439 -02	1,5240	1,5849	2,032	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10015920-084-601	HEADER 143 KSD-448-01 60" CHR	6463	KSD448	1,5240	1,5477	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10015922-084-601	WC SIL 56 KSD058-21CH	6463	KSD058	1,4224	0,3244	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10017557-001-601	WC WHT 70 KSD470-CH01	6463	KSD470	1,7780	0,3289	1,128	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10017557-084-602	WC SIL 71 KSD470-CH	6463	KSD470	1,8034	0,3289	1,128	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10017568-001-601	PNL UPR WHT 70 KSD469-CH01	6463	KSD469	1,7780	0,3973	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10017568-084-602	PANEL UPRIGHT 71 CH KSD-469	6463	KSD469	1,8034	0,3973	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10017569-001-601	HDR WHT 27 31/32 KSD480-CH01	6463	KSD480	0,7104	0,7605	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10017572-001-601	FRONT PNL UPRIGHT 66 1/4" WHT KSD-424	6463	KSD424	1,6828	0,1280	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10017573-001-602	REAR PNL UPRIGHT 68 1/8" WHT KSD-424	6463	KSD424	1,7305	0,1280	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10017576-001-601	DR TP-X WHT 13 55/64 KSD481-CH01	6463	KSD481 -CH01	0,3520	0,2902	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fin
10017577-001-601	DR FRT UPR WHT 68 1/8 KSD482-CH01	6463	KSD482	1,7305	0,2292	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10017578-001-601	DR BTM-X WHT 13 55/64 KSD483-CH01	6463	KSD483	0,3520	0,2054	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10017613-170-602	DOOR UPRIGHT 55 3/16" VELO	6463	KSD492	1,4018	0,1414	1,016	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, velo à décapage brillant
10017614-170-601	DOOR TOP/BTM RAIL 28,25" VELO KSD-493	6463	KSD493	0,7176	0,1801	1,016	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, velo à décapage brillant
10017737-084-601	PANEL UPRT 70 13/16" CHR KSD923-CH	6063	KSD923-CH	1,7986	0,4911	1,016	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10017740-084-601	WALL CHNL 70 13/16" CHR 332/342KSD922-CH	6063	KSD922-CH	1,7986	0,2857	1,016	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10018339-084-601	TRACK SIL 60 ±1/8 KSD274-01	6463	KSD274	1,5240	0,4941	1,397	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10040787-105	HF20 SERIES WALL JAMB X13 NIC	6063	137595-002	1,7780	0,3800	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10040788-105	HF20 SERIES WALL JAMB EXTEN X14 NIC	6063	137595-001	1,7780	0,2290	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10040789-105	HF20 SERIES WALL JAMB EXTENSION X16 NIC	6063	137593-001	1,7780	0,2180	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041007-105-001	WALL CHANNEL 67 7/8" NIC (k)	6463	KSD044	1,7240	0,2589	1,5748	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041009-084-010	DOOR STRICKER 66 11/16 CHR	6463	41009	1,6939	0,2515	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041009-105-010	DOOR STRICKER 66 11/16 NIC	6463	41009	1,6939	0,2515	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fin
								décapage brillant
10041012-001-002	DR-X WHT 6-7/16 $\pm 1/32$ KSD810-02	6063	KSD810	0,1635	0,2219	0,889	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041012-001-004	DR-X WHT 11-11/16 $\pm 1/32$ KSD810-04	6063	KSD810	0,2969	0,2219	0,889	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041012-001-006	DR-X WHT 16-9/16 $\pm 1/32$ KSD810-06	6063	KSD810	0,4207	0,2219	0,889	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041012-001-008	DR-X WHT 20-11/16 $\pm 1/32$ KSD810-07	6063	KSD810	0,5255	0,2219	0,889	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041012-001-009	DR-X WHT 20-7/16 $\pm 1/32$ KSD810-08	6063	KSD810	0,5191	0,2219	0,889	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041012-001-011	DR UPR WHT 28-3/16 $\pm 1/32$ KSD810-10	6063	KSD810	0,7160	0,2219	0,889	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041013-001-001	UPR HG WHT 25-1/4 $\pm 1/32$ KSD808-02	6063	KSD808	0,6414	0,3962	0,889	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041013-001-002	DR UPR HG WHT 29-1/4 $\pm 1/32$ KSD808-03	6063	KSD808	0,7430	0,3962	0,889	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041025-001-010	JOINT FLANGE 69 5/8" WHT	6463	41025	1,7685	0,4360	1,143	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041025-084-010	JOINT FLANGE 69 5/8" SILVER	6463	41025	1,7685	0,3869	1,143	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fini
10041025-085-010	JOINT FLANGE 69 5/8" GOLD	6463	41025	1,7685	0,4360	1,143	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041026-001-010	JOINT FRAME 45 DEG 69 5/8 WHT	6463	41026	1,7685	0,3348	1,143	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041026-084-010	JOINT FRAME 45 DEG 69 5/8 SILVER	6463	41026	1,7685	0,3348	1,143	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041026-085-010	JOINT FRAME 45 DEG 69 5/8 GLD	6463	41026	1,7685	0,3348	1,143	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041041-001-010	T/B FRAME 13 1/2" WHT	6463	41041	0,3429	0,2723	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10041041-001-011	T/B FRAME 15 1/2" WHT	6463	41041	0,3937	0,2723	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10041041-001-012	T/B FRAME 16" WHT	6463	41041	0,4064	0,2723	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10041041-084-010	T/B FRAME 13 1/2" SILVER	6463	41041	0,3429	0,2723	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041041-084-011	T/B FRAME 15 1/2" SILVER	6463	41041	0,3937	0,2723	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041041-084-012	T/B FRAME 16" SILVER	6463	41041	0,4064	0,2723	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041041-085-011	T/B FRAME 15 1/2" GOLD	6463	41041	0,3937	0,2723	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041042-084-003	CLOSE SIL 63" SILVER	6463	41042	1,6002	0,4450	1,0414	Découpé avec précision et poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041042-085-003	CLOSE SIL 63" GLD	6463	41042	1,6002	0,4450	1,0414	Découpé avec précision et poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041045-001-010	P-U- JAMB 64 1/2" WHT (k)	6463	41045	1,6383	0,2688	1,27	Découpé avec précision et poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041045-084-005	WALL JAMB 76 13/16 CHR	6463	41045	1,9510	0,2688	1,27	Découpé avec précision et poinçonné	Polissage mécanique, chrome à

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fin
								décapage brillant
10041045-084-010	P-U- JAMB 64 1/2" SIL (k)	6463	41045	1,6383	0,2688	1,27	Découpé avec précision et poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041045-085-010	P-U- JAMB 64 1/2" GLD (k)	6463	41045	1,6383	0,2688	1,27	Découpé avec précision et poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041047-084-004	PULL FRAME 63 1/2 SIL	6463	41047	1,6129	0,3438	1,0414	Découpé avec précision et poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041061-001-006	WALL JAMB 69 9/16 WHT (k)	6463	41061	1,7669	0,2917	1,397	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10041061-001-007	WALL JAMB 54 11/16" WHT (k)	6463	41061	1,3891	0,2917	1,397	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10041061-001-008	WALL JAMB 64 7/16" WHT (k)	6463	41061	1,6367	0,2917	1,397	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10041061-084-006	WALL JAMB 69 9/16 SIL (k)	6463	41061	1,7669	0,2917	1,397	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041061-084-007	WALL JAMB 54 11/16" SIL 4106111CTS (k)	6463	41061	1,3891	0,2917	1,397	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041061-084-008	WALL JAMB 64 7/16" SIL 4106111CTS (k)	6463	41061	1,6367	0,2917	1,397	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041061-085-006	WALL JAMB 69 9/16 GLD (k)	6463	41061	1,7669	0,2917	1,397	Découpé avec précision	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041061-085-007	WALL JAMB 54 11/16" GLD 4106112CTS (k)	6463	41061	1,3891	0,2917	1,397	Découpé avec précision	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041061-105-006	WALL JAMB 69 9/16 NIC (k)	6463	41061	1,7669	0,2917	1,397	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041061-105-007	WALL JAMB 54 11/16" NICKEL 4106112CTS	6463	41061	1,3891	0,2917	1,397	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fin
10041063-001-005	BTM TRACK 60" WHT (k)	6463	41063	1,5240	0,3274	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10041063-084-005	TRACK 60" SIL 4106311 (k)	6463	41063	1,5240	0,3274	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041063-085-005	TRACK 60" GLD 4106312 (k)	6463	41063	1,5240	0,3274	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041063-105-003	TRACK 72 1/2" NICKEL	6463	41063	1,8415	0,3274	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041063-105-005	TRACK 60" NICKEL 4106312 (k)	6463	41063	1,5240	0,3274	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041064-001-007	BTM FRAME 49" WHT 41064CTS	6463	41064	1,2446	0,2396	1,143	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10041064-001-680	(P) BTM FRAME 28 1/16 WHT	6463	41064	0,7128	0,2396	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041064-001-685	(P) BTM FRAME 18 9/16 WHT	6463	41064	0,4715	0,2396	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041064-084-007	BTM FRAME 49" SIL 41064CTS	6463	41064	1,2446	0,2396	1,143	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041064-084-680	BTM FRAME 28" 1/16 SIL(118)	6463	41064	0,7128	0,2396	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041064-084-685	(P) BTM FRAME 18" 9/16 SIL (118)	6463	41064	0,4715	0,2396	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041064-085-685	(P) BTM FRAME 18" 9/16 GLD(118)	6463	41064	0,4715	0,2396	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041064-105-008	BTM FRAME 56 1/4" NIC 41064CTS	6463	41064	1,4288	0,2396	1,143	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041065-001-004	TOP FRAME 2 PNL 40 3/4" WHT	6463	41065	1,0351	0,3155	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fin
10041065-001-612	(P) TOP FRAME 28 1/16 WHT	6463	41065	0,7128	0,3155	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041065-084-004	TOP FRAME 2 PNL 40 3/4" SIL	6463	41065	1,0351	0,3155	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041065-084-612	TOP FRAME 28" 1/16 SIL(118)	6463	41065	0,7128	0,3155	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041065-085-002	TOP FRAME 2 PNL 56 3/4" GLD	6463	41065	1,4415	0,3155	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041067-001-652	(P) TOP FRAME 18 9/16 WHT	6463	41067	0,4715	0,3125	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041067-084-002	TOP FRAME 3 PNL 59" SIL 4106711	6463	41067	1,4986	0,3125	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041067-084-652	(P) TOP FRAME 18" 9/16 (118)	6463	41067	0,4715	0,3125	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041067-085-652	(P) TOP FRAME 18" 9/16 (118)	6463	41067	0,4715	0,3125	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041067-105-002	TOP FRAME 3 PNL 59" NICKEL 4106712CTS	6463	41067	1,4986	0,3125	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041067-128-002	TOP FRAME 3 PNL 59" SPTW 41067CTS	6463	41067	1,4986	0,3125	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10041084-001-010	T/B FRAME 22 1/4" WHT	6463	41084	0,5652	0,3333	1,143	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10041084-001-603	T/B FRAME 66" WHT 41084CTS	6463	41084	1,6764	0,3333	1,143	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10041084-084-004	T/BOTTOM FRAME 66" SILVER	6463	41084	1,6764	0,3333	1,143	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041084-084-010	T/B FRAME 22 1/4" SILVER	6463	41084	0,5652	0,3333	1,143	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fin
10041112-084-002	BTM TRACK OPU/STORM 60" SIL 4111211	6463	41112	1,5240	0,4822	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041112-105-002	BTM TRACK OPU/STORM 60" NICKEL 4111211	6463	41112	1,5240	0,4822	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041152-001-010	S/M FRAME 67 3/4" WHITE	6463	41152	1,7209	0,1146	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041152-084-010	S/M FRAME 67 3/4" SILVER	6463	41152	1,7209	0,1146	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041186-128-001	HEADER 3-PNL 60" SPTW (k)	6463	41186	1,5240	1,2828	1,651	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10041187-084-001	HEADER 2-PANEL 60" SIL (k)	6463	41187	1,5240	0,8959	1,778	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041232-001-010	SIDE FRAME 52 15/16" SLOT WHT	6463	41232	1,3446	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041232-001-011	SIDE FRAME 62 5/8" SLOT WHT	6463	41232	1,5907	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041232-001-013	SIDE FRAME 65 7/8 WHT	6463	41232	1,6732	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041232-001-014	SIDE FRAME 67 3/4 SLOT WHT	6463	41232	1,7209	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041232-001-611	(P) SIDE FRAME 65 7/8 SLOT WHT	6463	41232	1,6732	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041232-084-010	SIDE FRAME 52 15/16" SLOT SIL	6463	41232	1,3446	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041232-084-011	SIDE FRAME 62 5/8" SLOT SIL	6463	41232	1,5907	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041232-084-012	SIDE FRAME 52 15/16" SIL	6463	41232	1,3446	0,2054	1,27	Découpé avec précision,	Polissage mécanique,

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fini
							poinçonné, cran poinçonné	chrome à décapage brillant
10041232-084-013	SIDE FRAME 65 7/8 SIL	6463	41232	1,6732	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041232-084-014	SIDE FRAME 67 3/4 SLOT SIL	6463	41232	1,7209	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041232-084-611	(P) SIDE FRAME 65 7/8 SLOT SIL	6463	41232	1,6732	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041232-084-614	(P) SIDE FRAME 62 5/8 SIL	6463	41232	1,5907	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041232-085-011	SIDE FRAME 62 5/8" SLOT GLD	6463	41232	1,5907	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041232-085-611	(P) SIDE FRAME 65 7/8 SLOT GLD	6463	41232	1,6732	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041232-105-010	SIDE FRAME 52 15/16" SLOT NIC	6463	41232	1,3446	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041232-105-011	SIDE FRAME 62 5/8 SLOT NIC	6463	41232	1,5907	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041232-105-014	SIDE FRAME 67 3/4" SLOT NIC	6463	41232	1,7209	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041232-105-611	SIDE FRAME 65 7/8" SLOT NIC	6463	41232	1,6732	0,2054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041233-001-602	(P) MID FRAME 62 5/8 WHT	6463	41233	1,5907	0,2396	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041233-001-603	(P) MID FRAME 67 3/4 WHT	6463	41233	1,7209	0,2396	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Revêtement en poudre blanc

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fini
10041233-001-606	MID FRAME 52 15/16 WHT	6463	41233	1,3446	0,2396	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041233-084-602	(P) MID FRAME 62”5/8 SIL	6463	41233	1,5907	0,2396	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041233-084-603	(P) MID FRAME 67 3/4 SIL	6463	41233	1,7209	0,2396	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041233-084-604	(P) MID FRAME 65 7/8 SIL	6463	41233	1,6732	0,2396	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041233-084-606	MID FRAME 52”15/16 SIL	6463	41233	1,3446	0,2396	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041233-085-603	(P) MID FRAME 67 3/4 GLD	6463	41233	1,7209	0,2396	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041233-105-603	(P) MID FRAME 67 3/4 NIC	6463	41233	1,7209	0,2396	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041233-105-606	MID FRAME 52 15/16” NICKEL	6463	41233	1,3446	0,2396	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041235-128-004	TOWEL BAR 54” SPTW 41235CTS (K)	6463	41235	1,3716	0,3765	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10041252-084-001	SIDE FRAME 73 5/8” SIL	6463	41252	1,8701	0,1310	1,143	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041252-085-001	SIDE FRAME 73 5/8” GLD	6463	41252	1,8701	0,1310	1,143	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041276-001-010	PIVOT JAMB 64 3/8” WHITE (K)	6463	41276	1,6351	0,4078	1,778	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041276-084-010	PIVOT JAMB 64 3/8” SILVER (K)	6463	41276	1,6351	0,4078	1,778	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fin
10041285-001-010	T/B FRAME 13 3/4" WHT	6463	41285	0,3493	0,2173	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041285-001-011	T/B FRAME 15 1/2" WHT	6463	41285	0,3937	0,2173	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041285-001-012	T/B FRAME 12 5/16" WHT	6463	41285	0,3127	0,2173	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041285-084-010	T/B FRAME 13 3/4" SILVER	6463	41285	0,3493	0,2173	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041285-084-011	T/B FRAME 15 1/2" SILVER	6463	41285	0,3937	0,2173	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041285-084-012	T/B FRAME 12 5/16" SILVER	6463	41285	0,3127	0,2173	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041285-084-013	T/B FRAME 16 15/16" SILVER	6463	41285	0,4302	0,2173	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041285-084-014	T/B FRAME 11" SILVER	6463	41285	0,2794	0,2173	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041285-085-014	T/B FRAME 11" GOLD	6463	41285	0,2794	0,2173	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041285-105-003	T/B FRAME 52" NIC	6463	41285	1,3208	0,2173	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041285-105-612	(P) T/B FRAME 12 5/16 NIC	6463	41285	0,3127	0,2173	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041286-001-010	BTM TRACK 48 7/8" WHITE	6463	41286	1,2414	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Revêtement en poudre blanc
10041286-001-012	BTM TRACK 54 13/16" WHITE	6463	41286	1,3922	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Revêtement en poudre blanc
10041286-001-013	BTM TRACK 62 1/2" WHITE	6463	41286	1,5875	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Revêtement en poudre blanc

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fin
10041286-001-014	BTM TRACK 54" WHITE	6463	41286	1,3716	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Revêtement en poudre blanc
10041286-001-015	BTM TRACK 57 1/2" WHITE	6463	41286	1,4605	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Revêtement en poudre blanc
10041286-001-016	BTM TRACK 60 3/16" WHITE	6463	41286	1,5288	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Revêtement en poudre blanc
10041286-084-010	BTM TRACK 48 7/8" SILVER	6463	41286	1,2414	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041286-084-012	BTM TRACK 54 13/16" SILVER	6463	41286	1,3922	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041286-084-013	BTM TRACK 62 1/2" SILVER	6463	41286	1,5875	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041286-084-014	BTM TRACK 54" SILVER	6463	41286	1,3716	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041286-084-015	BTM TRACK 57 1/2" SILVER	6463	41286	1,4605	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041286-084-016	BTM TRACK 60 3/16" SILVER	6463	41286	1,5288	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041286-105-005	BTM TRACK 68" NICKEL	6463	41286	1,7272	0,5372	1,778	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041286-105-605	(P) BENT BTM TRK 54 13/16 NIC61"	6463	41286	1,3922	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041286-105-617	(P) BENT BTM TRK 62 1/2 NIC68"	6463	41286	1,5875	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041286-105-625	(P) BENT BTM TRK 48 7/8 NIC61"	6463	41286	1,2414	0,5372	1,778	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fini
10041287-001-010	TOP TRACK 48 7/8" WHITE	6463	41287	1,2414	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Revêtement en poudre blanc
10041287-001-012	TOP TRACK 54 13/16" WHITE	6463	41287	1,3922	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Revêtement en poudre blanc
10041287-001-014	TOP TRACK 54" WHITE	6463	41287	1,3716	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Revêtement en poudre blanc
10041287-001-015	TOP TRACK 57 1/2" WHITE	6463	41287	1,4605	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Revêtement en poudre blanc
10041287-001-016	TOP TRACK 60 3/16" WHITE	6463	41287	1,5288	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Revêtement en poudre blanc
10041287-084-010	TOP TRACK 48 7/8" SILVER	6463	41287	1,2414	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041287-084-012	TOP TRACK 54 13/16" SILVER	6463	41287	1,3922	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041287-084-013	TOP TRACK 62 1/2" SILVER	6463	41287	1,5875	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041287-084-014	TOP TRACK 54" SILVER	6463	41287	1,3716	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041287-084-015	TOP TRACK 57 1/2" SILVER	6463	41287	1,4605	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041287-084-016	TOP TRACK 60 3/16" SILVER	6463	41287	1,5288	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041287-084-017	TOP TRACK 65 7/8" SILVER	6463	41287	1,6732	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041287-105-605	(P) BENT TOP TRK 54 13/16 NIC	6463	41287	1,3922	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041287-105-617	(P) BENT TOP TRK 62 1/2 NIC	6463	41287	1,5875	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, nickel à

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fin
								décapage brillant
10041287-105-625	(P) BENT TOP TRK 48 7/8 NIC	6463	41287	1,2414	0,5357	1,143	Découpé avec précision, percé, plié	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041288-001-010	PULL FRAME 67 3/4" LFT WHT	6463	41288	1,7209	0,2470	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041288-001-011	PULL FRAME 67 3/4" RGT WHT	6463	41288	1,7209	0,2470	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041288-001-012	PULL FRAME 68" LFT WHT	6463	41288	1,7272	0,2470	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041288-001-013	PULL FRAME 68" RGT WHT	6463	41288	1,7272	0,2470	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041288-084-010	PULL FRAME 67 3/4" LFT SIL	6463	41288	1,7209	0,2470	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041288-084-011	PULL FRAME 67 3/4" RGT SIL	6463	41288	1,7209	0,2470	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041288-084-012	PULL FRAME 68" LFT SIL	6463	41288	1,7272	0,2470	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041288-084-013	PULL FRAME 68" RGT SIL	6463	41288	1,7272	0,2470	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041288-085-013	PULL FRAME 68" RGT GLD	6463	41288	1,7272	0,2470	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041288-105-012	PULL FRAME 68" LFT NIC	6463	41288	1,7272	0,2470	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041288-105-013	PULL FRAME 68" RGT NIC	6463	41288	1,7272	0,2470	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fini
10041289-001-010	SIDE FRAME 68" WHT	6463	41289	1,7272	0,1280	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041289-084-010	SIDE FRAME 68" SILVER	6463	41289	1,7272	0,1280	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041289-085-010	SIDE FRAME 68" GLD	6463	41289	1,7272	0,1280	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041289-105-010	SIDE FRAME 68" NIC	6463	41289	1,7272	0,1280	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041290-001-011	DOUBLE ROLLER 5" L/R WHT	6463	41290	0,1270	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041290-001-012	TOP ROLLER SUPPORT 5" RGT WHT	6463	41290	0,1270	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041290-001-015	ROLLER SUPPORT 5 13/16" CTR WHT	6463	41290	0,1476	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041290-001-019	T/B FRAME 11 3/4 CTR WHT	6463	41290	0,2985	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10041290-084-010	TOP ROLLER SUPPORT 5 " LFT SIL	6463	41290	0,1270	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041290-084-011	DOUBLE ROLLER 5" L/R SIL	6463	41290	0,1270	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041290-084-012	TOP ROLLER SUPPORT 5" RGT SIL	6463	41290	0,1270	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041290-084-013	ROLLER SUPPORT 5 13/16" RGT SIL	6463	41290	0,1476	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041290-084-014	ROLLER SUPPORT 5 13/16" LFT SIL	6463	41290	0,1476	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fin
10041290-084-015	ROLLER SUPPRT 5 13/16" CTR SIL	6463	41290	0,1476	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041290-084-017	DOUBLE ROLLER 7" CTR SIL	6463	41290	0,1778	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041290-084-019	T/B FRAME 11 3/4 CTR SIL	6463	41290	0,2985	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041290-105-601	(P) TOP ROLLER SUPP 5 13/16 LFT NIC	6463	41290	0,1476	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041290-105-602	(P) TOP ROLLER SUPP 5 13/16 L/R NIC	6463	41290	0,1476	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041290-105-603	(P) TOP ROLLER SUPP 5 13/16 RGT NIC	6463	41290	0,1476	0,2426	1,143	Découpé avec précision, cran poinçonné, fraise conique	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041291-001-010	WALL JAMB 69 5/8" WHT	6463	41291	1,7685	0,3259	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041291-084-010	WALL JAMB 69 5/8" SILVER	6463	41291	1,7685	0,3259	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041291-085-010	WALL JAMB 69 5/8" GOLD	6463	41291	1,7685	0,3259	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041291-105-605	(P) WLL JAMB 69 5/8 NIC	6463	41291	1,7685	0,3259	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041292-001-010	EXP JAMB 69 5/16" WHT	6463	41292	1,7605	0,3095	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041292-084-010	EXP JAMB 69 5/16" SILVER	6463	41292	1,7605	0,3095	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041292-085-010	EXP JAMB 69 5/16" GOLD	6463	41292	1,7605	0,3095	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fin
10041292-105-602	(P) EXP JAMB 69 5/16 NIC	6463	41292	1,7605	0,3095	1,143	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041312-001-601	(P) WLL JAMB 64 3/8 WHT	6463	41312	1,6351	0,4792	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041312-084-601	(P) WALL JAMB 64 3/8 SIL	6463	41312	1,6351	0,4792	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041312-085-601	(P) WLL JAMB 64 3/8 GLD	6463	41312	1,6351	0,4792	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041314-001-601	(P) PIVOT SUPP 4 3/4 LFT WHT	6463	41314	0,1207	0,7054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041314-001-602	(P) PIVOT SUPP 4 3/4 RGT WHT	6463	41314	0,1207	0,7054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
10041314-084-002	T/B FRAME 60" SIL 413141101	6463	41314	1,5240	0,7054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041314-085-002	TOP/BOT, FRAME 60" GLD CTS	6463	41314	1,5240	0,7054	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, or à décapage brillant
10041358-084-001	HINGE INNER PLATE SIL	6463	41358	0,0450	2,5039	1,5748	Découpé avec précision, fraise conique, bande gommée	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041358-105-001	HINGE INNER PLATE NIC	6463	41358	0,0450	2,5016	1,5748	Découpé avec précision, fraise conique	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10041369-001-010	SILL 37" WHT (k)	6463	41369	0,9398	0,2411	1,8542	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
10041369-084-010	SILL 37" SIL (k)	6463	41369	0,9398	0,2411	1,8542	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10041369-105-010	SILL 37" SIL NIC (K)	6463	41369	2,9210	0,2411	1,8542	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10047568-084-603	PNL UPR SIL 71" 469-CH02	6463	KSD469	1,8034	0,4028	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Polissage mécanique, chrome à

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fini
								décapage brillant
10075379-084	HDR 331 SIL 33 KSD472-CH	6463	KSD472	0,8382	0,5720	1,524	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10081206-001-004	LT BOX WHT 28-15/16 ±1/32 KSD417-01	6463	KSD417	0,7350	1,3063	1,651	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10081219-084-004	BOTTOM STRIP 27 1/16 CHR	6463	KSD424	0,6874	0,1281	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
10081219-171-004	BOTTOM STRIP 27 1/16 SN	6463	KSD424	0,6874	0,1281	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
10081229-001-001	SIDE WHT 24-1/4 ±1/32 KSD430-02	6463	KSD430	0,6160	0,5020	1,3208	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10081238-001-003	BOX-X WHT 13-11/16 ±1/32 KSD802-02	6463	KSD802	0,3477	0,7060	1,5748	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10081238-001-007	BOX-X WHT 22-11/16 ±1/32 KSD802-04	6463	KSD802	0,5763	0,7060	1,5748	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10081238-001-008	BOX-X WHT 27-5/8 ±1/32 KSD802-07	6463	KSD802	0,7017	0,7060	1,5748	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10081238-001-011	BOX-X WHT 34-3/4 ±1/32 KSD802-06	6463	KSD802	0,8827	0,7060	1,5748	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10081238-001-019	BOX-X WHT 12-3/4+/-1/32 KSD802-11	6463	KSD802	0,3239	0,7060	1,5748	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fini
10081238-001-022	BOX-X WHT 99 ±1/8 KSD802-16	6463	KSD802	2,5146	0,7060	1,5748	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10081238-015-002	BOX-X PPG90212 BLK 18-1/4±1/32 KSD802-37	6463	KSD802	0,4636	0,7060	1,5748	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre noir
10081240-001-003	BOX UPR WHT 30 ±1/32 KSD803-03	6463	KSD803	0,7620	0,6598	1,3208	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10081240-001-007	BOX UPR WHT 108 ±1/8 KSD803-05	6463	KSD803	2,7432	0,6598	1,3208	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10081292-001-007	CTR SUP WHT 108 ±1/8 KSD804-05	6463	KSD804	2,7432	1,3614	1,27	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre blanc
10081298-015-001	BX UP PPG90212BK 25-13/16±1/32 KSD805-08	6463	KSD805	0,6556	0,6181	1,5748	Découpé avec précision, poinçonné, cran poinçonné, percé, plié, fraise conique	Revêtement en poudre noir
20000110-003	ALUMINIUM - PLC01 67,62” WH	6463	PLC01	1,7175	0,3839	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
20000112-003	ALUMINIUM - PLC03 67,62” WH	6463	PLC03	1,7175	0,6072	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
20000114-003	WALL JAMB PNA01 71,74” WH	6463	PNA01	1,8222	0,3125	1,27	Découpé avec précision, poinçonné	Revêtement en poudre blanc
20000115-003	PULL FRAME PNA02R2 69,20 “ WH	6463	PNA02R2	1,7577	0,6667	1,143	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
20000123-003	CORNER POST PNAK01 71,74 “ WH	6463	PNAK01	1,8222	0,5298	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
20000123-084	CORNER POST PNAK01 71,74 “ CHR	6463	PNAK01	1,8222	0,5298	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
20000124-003	CORNER POST STRICKER	6463	PNAK02	1,8222	0,6027	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fin
	PNAK02 71,74" WHT							
20000124-084	CORNER POST STRICKER PNAK02 71,74" CHR	6463	PNAK02	1,8222	0,6027	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
20000125-003	TOP/BOTTOM FRAME PNAK03 66" WHT	6463	PNAK03	1,6764	0,3973	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
20000125-084	TOP/BOTTOM FRAME PNAK03 66" CHR	6463	PNAK03	1,6764	0,3973	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
20000126-003	EXP, WALL JAMB PNAK05 71,74" WHT	6463	PNAK05	1,8222	0,4241	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
20000126-084	EXP, WALL JAMB PNAK05 71,74" CHR	6463	PNAK05	1,8222	0,4241	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
20000127-084	ALUMINIUM - PNAK06 71" CHR	6463	PNAK06	1,8034	0,5789	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
20000128-003	PULL FRAME PNAK07 69,01" WHT	6463	PNAK07	1,7529	0,4851	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
20000128-084	PULL FRAME PNAK07 69,01" CHR	6463	PNAK07	1,7529	0,4851	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
20000129-084	SIDE FRAME PNAK08 69,01" CHR	6463	PNAK08	1,7529	0,2902	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
20000130-084	ALUMINIUM - PNAK09 65" CHR	6463	PNAK09	1,6510	0,3453	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
20000135-003	ALUMINIUM - PR03R1 71.74" WH	6463	PR03R1	1,8222	0,4494	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
20000137-003	ALUMINIUM - PR05 68,41" WH	6463	PR05	1,7376	0,2932	1,143	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
20000138-003	ALUMINIUM - PR06R1 71,74" WH	6463	PR06R1	1,8222	0,4301	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fin
20000139-003	ALUMINIUM - PR08 69,20" WH	6463	PR08	1,7577	0,2560	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
20000143-003	ALUMINIUM - PR3601 71,74" WH	6463	PR3601	1,8222	0,3676	1,27	Découpé avec précision	Revêtement en poudre blanc
20004480-084	PULL FRAME PNA02R2 69,20 " CH	6463	PNA02R2	1,7577	0,6667	1,143	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
20004480-085	PULL FRAME PNA02R2 69,20 " PB	6463	PNA02R2	1,7577	0,6667	1,143	Découpé avec précision	Polissage mécanique, or à décapage brillant
20004480-105	PULL FRAME PNA02R2 69,20 " BN	6463	PNA02R2	1,7577	0,6667	1,143	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
20004485-084	ALUMINIUM - PR02 54,922" CH	6463	PR02	1,3950	0,3988	1,143	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
20004485-105	ALUMINIUM - PR02 54,922" BN	6463	PR02	1,3950	0,3988	1,143	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
20004489-084	ALUMINIUM - PR04 69,75" CH	6463	PR04	1,7717	0,2842	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
20004489-085	ALUMINIUM - PR04 69,75" PB	6463	PR04	1,7717	0,2842	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, or à décapage brillant
20004489-105	ALUMINIUM - PR04 69,75" BN	6463	PR04	1,7717	0,2842	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
20004490-084	ALUMINIUM - PR05 68,41" CH	6463	PR05	1,7376	0,2932	1,143	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
20004490-085	ALUMINIUM - PR05 68,41" PB	6463	PR05	1,7376	0,2932	1,143	Découpé avec précision	Polissage mécanique, or à décapage brillant

Numéro de pièce	Description	Alliage	Numéro de moule	Longueur (m)	Densité (kg/m)	Épaisseur de paroi (mm)	Fabrication	Fini
20004490-105	ALUMINIUM - PR05 68,41" BN	6463	PR05	1,7376	0,2932	1,143	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
20004493-084	ALUMINIUM - PR09 69,75" CH	6463	PR09	1,7717	0,3542	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
20004493-085	ALUMINIUM - PR09 69,75" PB	6463	PR09	1,7717	0,3542	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, or à décapage brillant
20004493-105	ALUMINIUM - PR09 69,75" BN	6463	PR09	1,7717	0,3542	1,27	Découpé avec précision	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant
20004494-084	ALUMINIUM - PR10 CH 82"	6463	PR10	2,0828	0,3899	1,143	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, chrome à décapage brillant
20004494-105	ALUMINIUM - PR10 PB 82" BN	6463	PR10	2,0828	0,3899	1,143	Découpé avec précision, plié	Polissage mécanique, nickel à décapage brillant