



Tribunal canadien du
commerce extérieur

Canadian International
Trade Tribunal

TRIBUNAL CANADIEN
DU COMMERCE
EXTÉRIEUR

Dumping et subventionnement

ORDONNANCE

Réexamen relatif à l'expiration
RR-2025-001

Vis en acier au carbone

*Ordonnance rendue
le mercredi 11 mars 2026*

EU ÉGARD À un réexamen relatif à l'expiration, aux termes du paragraphe 76.03(1) de la *Loi sur les mesures spéciales d'importation*, de l'ordonnance rendue par le Tribunal canadien du commerce extérieur le 2 septembre 2020, dans le cadre du réexamen relatif à l'expiration RR-2019-002, prorogeant, avec modification, son ordonnance rendue le 5 janvier 2015 dans le cadre du réexamen relatif à l'expiration RR-2014-001, prorogeant, avec modification, son ordonnance rendue le 6 janvier 2010 dans le cadre du réexamen relatif à l'expiration RR-2009-001, prorogeant, avec modification, ses conclusions rendues le 7 janvier 2005 dans le cadre de l'enquête NQ-2004-005, concernant des :

**VIS EN ACIER AU CARBONE ORIGINAIRES OU EXPORTÉES DE LA RÉPUBLIQUE
POPULAIRE DE CHINE ET DU TERRITOIRE DOUANIER DISTINCT DE TAIWAN,
PENGHU, KINMEN ET MATSU**

ORDONNANCE

Le Tribunal canadien du commerce extérieur, conformément au paragraphe 76.03(1) de la *Loi sur les mesures spéciales d'importation* (LMSI), a procédé au réexamen relatif à l'expiration de l'ordonnance rendue le 2 septembre 2020, dans le cadre du réexamen relatif à l'expiration RR-2019-002, prorogeant, avec modification, son ordonnance rendue le 5 janvier 2015 dans le cadre du réexamen relatif à l'expiration RR-2014-001, prorogeant, avec modification, son ordonnance rendue le 6 janvier 2010 dans le cadre du réexamen relatif à l'expiration RR-2009-001, prorogeant, avec modification, ses conclusions rendues le 7 janvier 2005 dans le cadre de l'enquête NQ-2004-005, concernant le dumping de certaines vis en acier au carbone originaires ou exportées de la République populaire de Chine et du Territoire douanier distinct de Taiwan, Penghu, Kinmen et Matsu (Taïpei chinois) et le subventionnement de tels produits originaires ou exportés de la République populaire de Chine à l'exception des vis en acier au carbone conçues spécifiquement pour les applications de l'industrie automobile ou aérospatiale ainsi que les produits décrits à l'annexe 1 de la présente ordonnance.

Aux termes de l'alinéa 76.03(12)b) de la LMSI, le Tribunal proroge son ordonnance concernant les marchandises susmentionnées, à l'exclusion des produits décrits à l'annexe 2 de la présente ordonnance.

Cheryl Beckett

Cheryl Beckett
Membre président

Eric Wildhaber

Eric Wildhaber
Membre

Elizabeth Whitsitt

Elizabeth Whitsitt
Membre

L'exposé des motifs sera publié d'ici 15 jours.

ANNEXE 1 : PRODUITS EXCLUS DANS NQ-2004-005, RR-2009-001, RR-2014-001, RD-2016-001, RD-2016-003 ET RR-2019-002

Toutes les vis en acier au carbone énumérées ci-dessous sont *nommément exclues*.

- Tire-fond anti-acoustiques (*Acoustic lag screws*)
- Vis Aster (*Aster screws*)
- Vis « Chicago » (pour reliures) (*Chicago screws*)
- Vis sur bande (*Collated screws*)
- Vis de connexion (démontables) (*Connector screws [kd]*)
- Vis de décoration (*Decor screws*)
- Vis de poignée de tiroir (*Drawer handle screws*)
- Crampons torsadés CF (*Drive spikes RR*)
- Eurovis (*Euro screws*)
- Vis creuses à tête hexagonale (*Hex socket cap screws*)
- Vis d'instrument (*Instrument screws*)
- Vis à tête moletée (*Knurled head screws*)
- Vis mécaniques à oreilles (*Machine screws with wings*)
- Vis d'optométrie (*Optical screws*)
- Tire-fond CF (*Screw spikes RR*)
- Vis de fixation (*Security screws*)
- Goujons autoriveurs (*Self-clinching studs*)
- Vis filetées sous tête, à tête creuse (*Socket cap screws*)
- Vis de réglage à tête creuse (*Socket set screws*)
- Vis de réglage à tête carrée (*Square-head set screws*)
- Vis de serrage (*Thumb screws*)
- Vis de type U (*U-drive screws*)
- Vis à oreilles (*Wing screws*)
- Vis importées dans les numéros tarifaires 9952.00.00, 9964.00.00, 9969.00.00, 9972.00.00 et 9973.00.00 devant servir dans la fabrication de motoneiges, de véhicules tout-terrain, de motomarines et de motocyclettes à trois roues (*Screws imported under tariff item Nos. 9952.00.00, 9964.00.00, 9969.00.00, 9972.00.00 and 9973.00.00 for use in the manufacture of snowmobiles, all-terrain vehicles, personal watercraft and three-wheeled motorcycles*)
- Vis R4^{MC} commercialisées par GRK Canada Limited, ayant les caractéristiques et éléments énoncés aux numéros de brevet canadiens 2 267 572 et 2 198 832 et un enduit Climatek^{MC}, celui-ci respectant les exigences de la norme « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals » (AC257) du ICC Evaluation Service, Inc. (ICC-ES); ou l'équivalent (*R4TM screws marketed by GRK Canada Limited which have the features and characteristics described in Canadian patent numbers 2 267 572 and 2 198 832 and a ClimatekTM coating which is certified to meet the ICC Evaluation Service, Inc. (ICC-ES) "Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals" (AC257); or equivalent*)

- Vis de construction durables RSS^{MC} commercialisées par GRK Canada Limited, ayant les caractéristiques et éléments énoncés aux numéros de brevet canadiens 2 267 572 et 2 140 472 et un enduit Climatek^{MC}, celui-ci respectant les exigences de la norme « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals » (AC257) du ICC Evaluation Service, Inc. (ICC-ES); ou l'équivalent (*RSSTM rugged structural screws marketed by GRK Canada Limited which have the features and characteristics described in Canadian patent numbers 2 267 572 and 2 140 472 and a ClimatekTM coating which is certified to meet the ICC-ES "Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals" (AC257); or equivalent*)
- Vis à pointe zip tip pour bardage en métal MSS^{MC} commercialisées par GRK Canada Limited, ayant les caractéristiques et éléments énoncés aux numéros de brevet canadiens 2 267 572 et 2 478 635 et un enduit Climatek^{MC}, celui-ci respectant les exigences de la norme « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals » (AC257) du ICC Evaluation Service, Inc. (ICC-ES); ou l'équivalent (*MSSTM zip tip metal siding screws marketed by GRK Canada Limited which have the features and characteristics described in Canadian patent numbers 2 267 572 and 2 478 635 and a ClimatekTM coating which is certified to meet the ICC-ES "Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals" (AC257); or equivalent*)
- Vis à pointe perçante pour bardage en métal MSS^{MC} commercialisées par GRK Canada Limited, ayant les caractéristiques et éléments énoncés aux numéros de brevet canadiens 2 267 572 et 2 478 635 et un enduit Climatek^{MC}, celui-ci respectant les exigences de la norme « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals » (AC257) du ICC Evaluation Service, Inc. (ICC-ES); ou l'équivalent (*MSSTM drill tip metal siding screws marketed by GRK Canada Limited which have the features and characteristics described in Canadian patent numbers 2 267 572 and 2 478 635 and a ClimatekTM coating which is certified to meet the ICC-ES "Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals" (AC257); or equivalent*)
- Vis à tête Pan^{MC} commercialisées par GRK Canada Limited, ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien 2 267 572 et un enduit Climatek^{MC}, celui-ci respectant les exigences de la norme « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals » (AC257) du ICC Evaluation Service, Inc. (ICC-ES); ou l'équivalent (*PanTM head screws marketed by GRK Canada Limited which have the features and characteristics described in Canadian patent number 2 267 572 and a ClimatekTM coating which is certified to meet ICC-ES "Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals" (AC257); or equivalent*)
- Vis Cabinet^{MC} commercialisées par GRK Canada Limited, ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien 2 267 572 et un enduit Climatek^{MC}, celui-ci respectant les exigences de la norme « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals » (AC257) du ICC Evaluation Service, Inc. (ICC-ES); ou l'équivalent (*CabinetTM screws marketed by GRK Canada Limited which have the features and characteristics described in Canadian patent number 2 267 572 and a ClimatekTM coating which is certified to meet ICC-ES "Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals" (AC257); or equivalent*)

- Vis à tête FIN/Trim^{MC} commercialisées par GRK Canada Limited, ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien 2 267 572 et un enduit Climatek^{MC}, celui-ci respectant les exigences de la norme « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals » (AC257) du ICC Evaluation Service, Inc. (ICC-ES); ou l'équivalent (*FIN/TrimTM head screws marketed by GRK Canada Limited which have the features and characteristics described in Canadian patent number 2 267 572 and a ClimatekTM coating which is certified to meet ICC-ES "Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals" (AC257); or equivalent*)
- Vis à tête White FIN/Trim^{MC} commercialisées par GRK Canada Limited, ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien 2 267 572 et un enduit Climatek^{MC}, celui-ci respectant les exigences de la norme « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals » (AC257) du ICC Evaluation Service, Inc. (ICC-ES); ou l'équivalent (*White FIN/TrimTM head screws marketed by GRK Canada Limited which have the features and characteristics described in Canadian patent number 2 267 572 and a ClimatekTM coating which is certified to meet ICC-ES "Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals" (AC257); or equivalent*)
- Vis à tête RT Composite^{MC} Trim^{MC} commercialisées par GRK Canada Limited, ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien 2 267 572 et un enduit Climatek^{MC}, celui-ci respectant les exigences de la norme « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals » (AC257) du ICC Evaluation Service, Inc. (ICC-ES); ou l'équivalent (*RT CompositeTM TrimTM head screws marketed by GRK Canada Limited which have the features and characteristics described in Canadian patent number 2 267 572 and a ClimatekTM coating which is certified to meet ICC-ES "Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals" (AC257); or equivalent*)
- Vis à tête White RT Composite^{MC} Trim^{MC} commercialisées par GRK Canada Limited, ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien 2 267 572 et un enduit Climatek^{MC}, celui-ci respectant les exigences de la norme « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals » (AC257) du ICC Evaluation Service, Inc. (ICC-ES); ou l'équivalent (*White RT CompositeTM TrimTM head screws marketed by GRK Canada Limited which have the features and characteristics described in Canadian patent number 2 267 572 and a ClimatekTM coating which is certified to meet ICC-ES "Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals" (AC257); or equivalent*)
- Vis Vinyl Window^{MC} commercialisées par GRK Canada Limited, ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien 2 267 572 et un enduit Climatek^{MC}, celui-ci respectant les exigences de la norme « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals » (AC257) du ICC Evaluation Service, Inc. (ICC-ES); ou l'équivalent (*Vinyl WindowTM screws marketed by GRK Canada Limited which have the features and characteristics described in Canadian patent number 2 267 572 and a ClimatekTM coating which is certified to meet ICC-ES "Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals" (AC257); or equivalent*)

- Vis pour béton Caliburn^{MC} commercialisées par GRK Canada Limited, ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien 2 267 572 et un enduit Climatek^{MC}, celui-ci respectant les exigences de la norme « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals » (AC257) du ICC Evaluation Service, Inc. (ICC-ES); ou l'équivalent (*CaliburnTM concrete screws marketed by GRK Canada Limited which have the features and characteristics described in Canadian patent number 2 267 572 and a ClimatekTM coating which is certified to meet ICC-ES "Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals" (AC257); or equivalent*)
- Vis pour terrasses en matériaux composites Kameleon^{MC} commercialisées par GRK Canada Limited, ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien 2 267 572 et un enduit Climatek^{MC}, celui-ci respectant les exigences de la norme « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals » (AC257) du ICC Evaluation Service, Inc. (ICC-ES); ou l'équivalent (*KameleonTM composite deck screws marketed by GRK Canada Limited which have the features and characteristics described in Canadian patent number 2 267 572 and a ClimatekTM coating which is certified to meet ICC-ES "Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment Chemicals" (AC257); or equivalent*)
- Vis pointues à cloison sèche dont le diamètre varie de #6 à #7 et la longueur de 0.4375 po à 2.25 po, ayant un filet normal, fin ou « haut-bas » (*high-low*), une tête Phillips évasée, plate, cylindrique bombée, bombée ou mince, et un enduit de phosphate noir ou de zinc standard (*Sharp-pointed drywall screws with diameters ranging from #6 to #7, lengths ranging from 0.4375 in. to 2.25 in., with a coarse, fine or high-low thread, with a bugle, flat, pan, truss or wafer head, with a Phillips driver and a black phosphate or standard zinc finish*)
- Vis autoperceuses à cloison sèche dont le diamètre varie de #6 à #7 et la longueur de 0.4375 po à 2.25 po, ayant un filet fin, une tête Phillips évasée, plate, plate bombée, cylindrique bombée, « galette », bombée ou mince, et un enduit de phosphate noir ou de zinc standard (*Self-drilling drywall screws with diameters ranging from #6 to #7, lengths ranging from 0.4375 in. to 2.25 in., with a fine thread, with a bugle, flat, flat truss, pan, pancake, truss or wafer head, with a Phillips driver and a black phosphate or standard zinc finish*)
- Pièces d'attache pour terrasses en matériaux composites TOPLoc^{MC} ou Splitstop^{MC} devant être utilisées exclusivement avec les systèmes de terrasses en matériaux composites TimberTech^{MD} (*TOPLocTM or SplitstopTM composite decking fasteners for exclusive use in conjunction with TimberTech[®] composite material decking systems*)
- Vis d'ancrage en acier au carbone robuste Titen HD^{MC} (THD) pour le béton, fabriquées pour Simpson Strong-Tie et importées par celle-ci, portant le numéro d'enregistrement de marque de commerce canadien TMA614622 et le numéro de brevet canadien CA2349358, dont le diamètre varie de 0,25 po (1/4 de po) à 0,375 po (3/8 po), inclusivement (6,35 mm à 9,525 mm, inclusivement), et la longueur de 1,25 po à 8,00 po, inclusivement (31,75 mm à 203,2 mm, inclusivement), testées ou évaluées selon l'une ou plusieurs des normes suivantes : ASTM E488 (« Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements »), AC106 (« Acceptance Criteria for Predrilled Fasteners (Screw Anchors) in Masonry Elements »), AC193 (« Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements ») ou ACI 355.2/ACI 355.2R (« Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete »), telles que modifiées ou remplacées de temps à autre (*Titen HDTM (THD) heavy-duty carbon steel screw anchors for concrete, manufactured for and imported by Simpson Strong-Tie, bearing Canadian trademark number TMA614622 and Canadian patent number CA2349358, with diameters of between 0.25 in. (1/4 in.) and 0.375 in. (3/8 in.), inclusive (i.e. between 6.35 mm and 9.525 mm, inclusive), and lengths of between 1.25 in. and 8.00 in., inclusive (i.e. between 31.75 mm and 203.2 mm, inclusive),*

tested or assessed in accordance with one or more of: ASTM E488 ("Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements"); AC106 ("Acceptance Criteria for Predrilled Fasteners (Screw Anchors) in Masonry Elements"); AC193 ("Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements"); or ACI 355.2/ACI 355.2R ("Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete") as amended or replaced from time to time)

- Boulons à épaulement en acier, grade 5, revêtus de zinc, constitués d'une tête hexagonale, d'un épaulement cylindrique non fileté dont le diamètre varie de 1/4 de pouce à 3/4 de pouce et d'une section filetée dont le diamètre est inférieur à celui de l'épaulement, dont la longueur varie de 3/8 de pouce à 7/8 de pouce et dont la taille de filet commun varie de 10-24 à 5/8-11 (*Shoulder bolts made of steel, grade 5, and zinc-plated, with a hexagonal head, an unthreaded cylindrical shoulder section ranging from 1/4 inch to 3/4 inch in diameter, and a threaded section that is smaller in diameter than the shoulder ranging from 3/8 inch to 7/8 inch in length and between 10-24 and 5/8-11 in common thread sizes*)
- Vis à bois à empreinte carrée Squeeeeeek No More®, fabriquées par O'Berry Enterprises Inc. ou au nom de celle-ci en vertu des brevets américains n° 5 371 992, 5 372 466 ou 6 250 186, pour les planchers de bois, dont la partie supérieure de la tige est amincie pour que la tête puisse facilement être enlevée, de 3 à 3,5 po de longueur, de calibre 8 ou 9, à filetage partiel de 8 filets par pouce et de 9 filets par pouce, le reste de la tige n'étant pas fileté, enduites de lubrifiant Gleitmo 615 (ou enduit équivalent) et importées en paquets d'au plus 500 vis (*Squeeeeeek No More® square-drive wood screws, manufactured by or on behalf of O'Berry Enterprises Inc. under U.S. patent Nos. 5,371,992, 5,372,466 or 6,250,186, for use in wood flooring, with scoring above the threaded portion of the screw that allows the upper portion of the screw and head to be easily broken off, 3" or 3.5" in length, of a #8 or #9 diameter, threaded in part with 8 threads per inch and in part with 9 threads per inch, with the remainder unthreaded, and covered in a Gleitmo 615 lubricant coating (or equivalent coating) and imported in packages of 500 screws or less*)
- Vis conçues par 1833236 Ontario Inc. s/n U2 Fasteners et commercialisées sous la marque Construction Screw^{MC}, ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien 2 979 899, un revêtement U-Gold^{MC} et qui sont certifiées conformes aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD} et reconnues pour être utilisées avec du bois traité chimiquement au cuivre alcalin quaternaire par procédé hydrique, type D (ACQ-D), ou l'équivalent (*Screws designed by 1833236 Ontario Inc. d.b.a. U2 Fasteners and marketed under the trade name Construction ScrewTM, which have the features and characteristics described in Canadian patent number 2 979 899, a U-GoldTM coating, and are certified to comply with the most recent versions of the International Building Code® and the International Residential Code® and recognized for use in wood chemically treated with waterborne alkaline copper quaternary, type D (ACQ-D); or equivalent*)
- Vis conçues par 1833236 Ontario Inc. s/n U2 Fasteners et commercialisées sous la marque Vinyl Extrusion Screw^{MC}, ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien 2 979 899 et un revêtement exclusif, ou l'équivalent (*Screws designed by 1833236 Ontario Inc. d.b.a. U2 Fasteners and marketed under the trade name Vinyl Extrusion ScrewTM, which have the features and characteristics described in Canadian patent number 2 979 899 and a proprietary coating; or equivalent*)
- Vis pour terrasses en matériaux composites à double filetage normal, ayant une tête qui s'enfonce, une empreinte #20 TORX^{MD} ttap^{MD}, de 2,5 po ou 3 po de longueur, emballées ensemble avec des bouchons de couleur correspondante faits des mêmes matériaux que ceux de la terrasse, et un outil pour la pose conçu pour faire pénétrer la vis à la profondeur voulue dans la planche, le tout faisant partie du Cortex^{MD} Hidden Fastening System for Decking, ou l'équivalent (*Composite deck screws with a dual coarse thread design, a counter boring head, a #20 TORX® ttap® drive and in lengths of 2.5 in. or 3 in., packaged together with color matched plugs made from the same material as the deck boards, and a setting tool*)

designed to drive the screw to the appropriate level below the surface of the board, as part of the Cortex[®] Hidden Fastening System for Decking; or equivalent)

- Vis pour moulures en PVC à double filetage normal, ayant une tête qui s'enfonce, une empreinte #20 TORX^{MD} ttap^{MD}, de 2 po ou 2,75 po de longueur, empaquetées ensemble avec des bouchons de couleur correspondante faits des mêmes matériaux que ceux des moulures en PVC, et un outil pour la pose conçu pour faire pénétrer la vis à la profondeur voulue dans la moulure, le tout faisant partie du Cortex^{MD} Hidden Fastening System for PVC Trim, ou l'équivalent (*PVC trim screws with a dual coarse thread design, a counter boring head, a #20 TORX[®] ttap[®] drive and in lengths of 2 in. or 2.75 in., packaged together with color matched plugs made from the same material as the PVC trim, and a setting tool designed to drive the screw to the appropriate level below the surface of the trim, as part of the Cortex[®] Hidden Fastening System for PVC Trim; or equivalent*)
- Vis pour planches de bordure à filetage normal, ayant une tête plate, une empreinte #20 TORX^{MD} ttap^{MD}, de 1,75 po de longueur, empaquetées ensemble avec des bouchons de couleur correspondante faits des mêmes matériaux que ceux des planches de bordure, un outil à lamer conçu pour percer un trou pour la vis et le bouchon, et un outil pour la pose conçu pour faire pénétrer la vis à la profondeur voulue dans la planche, le tout faisant partie du Cortex^{MD} Hidden Fastening System for Fascia, ou l'équivalent (*Fascia board screws with a coarse thread design, a flat head, a #20 TORX[®] ttap[®] drive and in a length of 1.75 in., packaged together with color matched plugs made from the same material as the fascia board, a counterbore tool designed to create a hole for the screw and plug, and a setting tool designed to drive the screw to the appropriate level below the surface of the board, as part of the Cortex[®] Hidden Fastening System for Fascia; or equivalent*)
- Vis pour terrasses en matériaux composites TrapEase^{MD} 3 à double filetage normal, ayant une tête qui s'enfonce de couleur correspondante, une empreinte #20 TORX^{MD} ttap^{MD}, de 2,5 po ou 3 po de longueur, empaquetées ensemble avec un embout pour tournevis, ou l'équivalent (*TrapEase[®] 3 composite deck screws with a dual coarse thread design, a color matched counter boring head, a #20 TORX[®] ttap[®] drive and in lengths of 2.5 in. or 3 in., packaged together with a driver bit; or equivalent*)
- Vis pour planches de bordures TrapEase^{MD} FASCIA à double filetage normal, ayant une tête plate de couleur correspondante, une empreinte #20 TORX^{MD} ttap^{MD}, de 1,75 po de longueur, empaquetées ensemble avec un un outil à lamer conçu pour percer un trou pilote pour enfoncer la vis et un embout pour tournevis, ou l'équivalent (*TrapEase[®] FASCIA screws with a dual coarse thread design, a color matched flat head, a #20 TORX[®] ttap[®] drive and in a length of 1.75 in., packaged together with a counterbore tool designed to create a pilot hole for screw placement and a driver bit; or equivalent*)
- Vis à bois structurelles robustes TimberLOK^{MD} à filetage normal, dont le diamètre de la partie lisse de la tige est approximativement de 0,189 po, ayant une tête hexagonale à rondelle qui s'enfonce avec une empreinte de 5/16 » et dont la longueur en pouces est indiquée sur la tête, de diverses longueurs, qui sont certifiées conformes aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD} et reconnues pour être utilisées avec du bois traité chimiquement au cuivre alcalin quaternaire par procédé hydrique, type D (ACQ-D), empaquetées ensemble avec un embout pour tournevis, ou l'équivalent (*TimberLOK[®] heavy duty structural wood screws with a coarse thread design, a blank shank diameter of approximately 0.189 in., a countersinking hex washer head with a 5/16" drive and a head marking indicating overall length in inches, in various lengths, which are certified to comply with the most recent versions of the International Building Code[®] and the International Residential Code[®] and recognized for use in wood chemically treated with waterborne alkaline copper quaternary, type D (ACQ-D), packaged together with a driver bit; or equivalent*)
- Vis à bois structurelles robustes HeadLOK^{MD} à filetage normal, dont le diamètre de la partie lisse de la tige est approximativement de 0,191 po, ayant une tête plate avec une empreinte SpiderDrive^{MC} à 8 dents et dont la longueur en pouces est indiquée sur la tête, de diverses longueurs, qui sont certifiées conformes

aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD} et reconnues pour être utilisées avec du bois traité chimiquement au cuivre alcalin quaternaire par procédé hydrique, type D (ACQ-D), empaquetées ensemble avec un embout pour tournevis, ou l'équivalent (*HeadLOK[®] heavy duty structural wood screws with a coarse thread design, a blank shank diameter of approximately 0.191 in., a flat head with an 8 lobe SpiderDriveTM and a head marking indicating overall length in inches, in various lengths, which are certified to comply with the most recent versions of the International Building Code[®] and the International Residential Code[®] and recognized for use in wood chemically treated with waterborne alkaline copper quaternary, type D (ACQ-D), packaged together with a driver bit; or equivalent*)

- Vis à bois structurelles FlatLOK^{MD} à filetage normal, dont le diamètre de la partie lisse de la tige est approximativement de 0,227 po, ayant une tête plate avec une empreinte #40 TORX^{MD} ttap^{MD} et dont la longueur en pouces est indiquée sur la tête, de diverses longueurs, qui sont certifiées conformes au Code national du bâtiment – Canada et reconnues pour être utilisées avec du bois traité chimiquement au cuivre alcalin quaternaire par procédé hydrique (ACQ), empaquetées ensemble avec un embout pour tournevis, ou l'équivalent (*FlatLOK[®] structural wood screws with a coarse thread design, a blank shank diameter of approximately 0.227 in., a flat head with a #40 TORX[®] ttap[®] drive and a head marking indicating overall length in inches, in various lengths, which are certified to comply with the Code national du bâtiment du Canada and recognized for use in wood chemically treated with waterborne alkaline copper quaternary (ACQ), packaged together with a driver bit; or equivalent*)
- Vis à bois structurelles LedgerLOK^{MD} à filetage normal, dont le diamètre de la partie lisse de la tige est approximativement de 0,228 po, ayant une tête hexagonale à rondelle avec une empreinte de 5/16 » ou une tête plate avec une empreinte #40 TORX^{MD} ttap^{MD} et dont la longueur en pouces est indiquée sur la tête, de 3,625 po ou 5 po de longueur, qui sont certifiées conformes aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD} et reconnues pour être utilisées avec du bois traité chimiquement au cuivre alcalin quaternaire par procédé hydrique, type D (ACQ-D), empaquetées ensemble avec un embout pour tournevis, ou l'équivalent (*LedgerLOK[®] structural wood screws with a coarse thread design, a blank shank diameter of approximately 0.228 in., a hex washer head with a 5/16" drive or a flat head with a #40 TORX[®] ttap[®] drive, and a head marking indicating overall length in inches, in lengths of 3.625 in. or 5 in., which are certified to comply with the most recent versions of the International Building Code[®] and the International Residential Code[®] and recognized for use in wood chemically treated with waterborne alkaline copper quaternary, type D (ACQ-D), packaged together with a driver bit; or equivalent*)
- Vis à bois structurelles ThruLOK^{MD} à filetage unique, une pointe Paddle Point^{MC}, dont le diamètre de la partie lisse de la tige est approximativement de 0,228 po, ayant une tête hexagonale à rondelle avec une empreinte de 5/16 » et dont la longueur en pouces est indiquée sur la tête, de diverses longueurs, qui sont certifiées conformes aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD} et reconnues pour être utilisées avec du bois traité chimiquement au cuivre alcalin quaternaire par procédé hydrique, type D (ACQ-D), empaquetées et utilisées ensemble avec des rondelles et des écrous ThruLOK^{MD}, ou l'équivalent (*ThruLOK[®] structural wood screws with a unique thread design, a Paddle PointTM tip, a blank shank diameter of approximately 0.228 in., a hex washer head with a 5/16" drive and a head marking indicating overall length in inches, in various lengths, which are certified to comply with the most recent versions of the International Building Code[®] and the International Residential Code[®] and recognized for use in wood chemically treated with waterborne alkaline copper quaternary, type D (ACQ-D), packaged and used together with ThruLOK[®] washers and nuts; or equivalent*)
- Vis d'ancrage en acier au carbone robuste autotaradeuses KWIK HUS-EZ pour béton fissuré, béton non fissuré, résistance aux séismes, plancher en béton à ossature métallique et maçonnerie jointoyée, ayant

une tête hexagonale à rondelle, portant le numéro de marque de commerce canadien TMA1011376 et ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien CA2738182, dont le diamètre est de 0,25 po et dont la longueur varie de 1,875 po à 4 po, testées ou évaluées selon l'une ou plusieurs des normes suivantes : ASTM E488 (« Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements »); ICC-ES AC106 (« Acceptance Criteria for Predrilled Fasteners (Screw Anchors) in Masonry Elements »); ICC-ES AC193 (« Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements »); American Concrete Institute (ACI) 355.2 (« Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete »), ou selon les exigences du Code national du bâtiment – Canada énoncées aux dispositions de l'annexe D de la norme A23.3-14 de l'Association canadienne de normalisation telles que modifiées ou remplacées de temps à autre, ou l'équivalent (*KWIK HUS-EZ high-strength self-tapping/undercutting carbon steel screw anchors for cracked concrete, uncracked concrete, seismic, concrete over metal deck, and grouted masonry applications, with a hex washer head, bearing Canadian trademark number TMA1011376 and having the features and characteristics described in Canadian patent number CA2738182, with a diameter of 0.25 in. and lengths ranging from 1.875 in. to 4 in., tested or assessed in accordance with one or more of: ASTM E488 ("Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements"); ICC-ES AC106 ("Acceptance Criteria for Predrilled Fasteners (Screw Anchors) in Masonry Elements"); ICC-ES AC193 ("Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements"); American Concrete Institute (ACI) 355.2 ("Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete"), or National Building Code of Canada (NBCC) requirement outlined in Canadian Standards Association (CSA) A23.3-14 Annex D as amended or replaced from time to time; or equivalent*)

- Vis d'ancrage en acier au carbone robuste autotaradeuses KWIK HUS-EZ P pour béton fissuré, béton non fissuré, résistance aux séismes, plancher en béton à ossature métallique et maçonnerie jointoyée, ayant une tête cylindrique large à rondelle et une empreinte Torx^{MD}, portant le numéro de marque de commerce canadien TMA1011376 et ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien CA2738182, dont le diamètre est de 0,25 po, de 1,875 po ou 2,625 po de longueur, testées ou évaluées selon l'une ou plusieurs des normes suivantes : ASTM E488 (« Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements »); ICC-ES AC106 (« Acceptance Criteria for Predrilled Fasteners (Screw Anchors) in Masonry Elements »); ICC-ES AC193 (« Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements »); American Concrete Institute (ACI) 355.2 (« Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete »), ou selon les exigences du Code national du bâtiment – Canada énoncées aux dispositions de l'annexe D de la norme A23.3-14 de l'Association canadienne de normalisation telles que modifiées ou remplacées de temps à autre, ou l'équivalent (*KWIK HUS-EZ P high-strength self-tapping/undercutting carbon steel screw anchors for cracked concrete, uncracked concrete, seismic, concrete over metal deck, and grouted masonry applications, with a pan washer head and Torx[®] drive, bearing Canadian trademark number TMA1011376 and having the features and characteristics described in Canadian patent number CA2738182, with a diameter of 0.25 in. and lengths of 1.875 in. or 2.625 in., tested or assessed in accordance with one or more of: ASTM E488 ("Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements"); ICC-ES AC106 ("Acceptance Criteria for Predrilled Fasteners (Screw Anchors) in Masonry Elements"); ICC-ES AC193 ("Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements"); ACI 355.2 ("Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete"), or NBCC requirement outlined in CSA A23.3-14 Annex D as amended or replaced from time to time; or equivalent*)
- Vis d'ancrage en acier au carbone robuste autotaradeuses KWIK HUS-EZ E pour béton fissuré, béton non fissuré, résistance aux séismes et plancher en béton à ossature métallique, ayant un filet extérieur et une tête hexagonale à rondelle, portant le numéro de marque de commerce canadien TMA1011376 et ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien CA2738182, dont le

diamètre est de 0,25 po, d'une longueur de 1,625 po, testées ou évaluées selon l'une ou plusieurs des normes suivantes : ASTM E488 (« Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements »); ICC-ES AC193 (« Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements »); American Concrete Institute (ACI) 355.2 (« Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete »), ou selon les exigences du Code national du bâtiment – Canada énoncées aux dispositions de l'annexe D de la norme A23.3-14 de l'Association canadienne de normalisation telles que modifiées ou remplacées de temps à autre, ou l'équivalent (*KWIK HUS-EZ E high-strength self-tapping/undercutting carbon steel screw anchors for cracked concrete, uncracked concrete, seismic and concrete over metal deck applications, with an externally threaded stud with hex washer head, bearing Canadian trademark number TMA1011376 and having the features and characteristics described in Canadian patent number CA2738182, with a diameter of 0.25 in. and a length of 1.625 in., tested or assessed in accordance with one or more of: ASTM E488 ("Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements"); ICC-ES AC193 ("Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements"); ACI 355.2 ("Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete"), or NBCC requirement outlined in CSA A23.3-14 Annex D as amended or replaced from time to time; or equivalent*)

- Vis d'ancrage en acier au carbone robuste autotaradeuses KWIK HUS-EZ I pour béton fissuré, béton non fissuré, résistance aux séismes et plancher en béton à ossature métallique, ayant un filet intérieur et une tête hexagonale à rondelle, portant le numéro de marque de commerce canadien TMA1011376 et ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien CA2738182, dont le diamètre est de 0,25 po, de 1,625 po ou 2,5 po de longueur, testées ou évaluées selon l'une ou plusieurs des normes suivantes : ASTM E488 (« Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements »); ICC-ES AC193 (« Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements »); American Concrete Institute (ACI) 355.2 (« Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete »), ou selon les exigences du Code national du bâtiment – Canada énoncées aux dispositions de l'annexe D de la norme A23.3-14 de l'Association canadienne de normalisation telles que modifiées ou remplacées de temps à autre, ou l'équivalent (*KWIK HUS-EZ I high-strength self-tapping/undercutting carbon steel screw anchors for cracked concrete, uncracked concrete, seismic and concrete over metal deck applications, with an internally threaded hex washer head, bearing Canadian trademark number TMA1011376 and having the features and characteristics described in Canadian patent number CA2738182, with a diameter of 0.25 in. and lengths of 1.625 in. or 2.5 in., tested or assessed in accordance with one or more of: ASTM E488 ("Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements"); ICC-ES AC193 ("Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements"); ACI 355.2 ("Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete"), or NBCC requirement outlined in CSA A23.3-14 Annex D as amended or replaced from time to time; or equivalent*)
- Vis d'ancrage en acier au carbone cimenté Hangermate^{MD}, fabriquées à partir d'une seule pièce de métal, ayant une vrille ou une pointe autotaradeuse de type 17, dont le diamètre varie de 3/16 po à 5/16 po et la longueur de 1 po à 4 po, et ayant diverses têtes avec un coupleur fileté de dimensions allant de 1/4 po à 1/2 po ou des œilletons de plafond acoustique, approuvées par FM Approvals ou Underwriters Laboratory, plaquées zinc selon la norme ASTM B633, SC1, type III (Fe/Zn5), pour un montage à la verticale, à l'horizontale, de côté ou variable dans le métal ou le bois et destinées à être utilisées pour suspendre, ou l'équivalent (*Hangermate[®] case hardened carbon steel screw anchors, produced from a single piece of steel, with type 17 gimlet or self-drilling points, diameters ranging from 3/16 in. to 5/16 in., lengths ranging from 1 in. to 4 in., and various heads with threaded rod coupler sizes ranging from 1/4 in. to 1/2 in. or acoustical ceiling eyelets, approved by FM Approvals or Underwriters Laboratory, coated with a zinc plating according to ASTM B633, SC1, Type III (Fe/Zn5), for vertical, horizontal, side or variable mounting in steel or wood and intended for use in hanging applications; or equivalent*)

- Vis d'ancrage en acier au carbone cimenté Hangermate^{MD+}, fabriquées à partir d'une seule pièce de métal, dont le diamètre est de 1/4 po ou 3/8 po et la longueur varie de 1,625 po à 2,5 po, ayant des têtes avec filetage intérieur ou extérieur avec un coupleur fileté de dimensions allant de 1/4 po à 1/2 po, qui sont certifiées conformes aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, testées ou évaluées selon la norme ASTM E488 (« Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements »), ICC-ES AC193 (« Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements »), et ACI 355.2 (« Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete »), évaluées et qualifiées par un laboratoire indépendant accrédité pour utilisation dans du béton fissuré et non fissuré, y compris la résistance aux séismes et à la charge exercée par le vent et pour contrer la fragilisation, approuvées par FM Approvals, plaquées zinc selon la norme ASTM B633, SC1, Type III (Fe/Zn5), pour un montage à la verticale dans du béton de poids normal, de poids léger et pour les planchers en béton à ossature métallique, et destinées à être utilisées pour suspendre, ou l'équivalent (*Hangermate[®] + case hardened carbon steel screw anchors, produced from a single piece of steel, with diameters of 1/4 in. or 3/8 in., lengths ranging from 1.625 in. to 2.5 in., and internally or externally threaded heads with threaded rod coupler sizes ranging from 1/4 in. to 1/2 in., certified to comply with the most recent versions of the International Building Code[®] and the International Residential Code[®], tested or assessed in accordance with ASTM E488 ("Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements"), ICC-ES AC193 ("Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements"), and ACI 355.2 ("Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete"), evaluated and qualified by an accredited independent testing laboratory for recognition in cracked and uncracked concrete including seismic and wind loading and for reliability against brittle failure, approved by FM Approvals, coated with a zinc plating according to ASTM B633, SC1, Type III (Fe/Zn5), for vertical mounting in normal-weight concrete, sand-lightweight concrete and concrete over steel deck, and intended for use in hanging applications; or equivalent*)
- Vis d'ancrage en acier au carbone cimenté Screw-Bolt^{MC}, fabriquées à partir d'une seule pièce de métal, dont le diamètre varie de 1/4 po à 5/8 po et la longueur de 1,25 po à 8 po, ayant une tête hexagonale à rondelle ou une tête plate, qui sont certifiées conformes aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, testées ou évaluées selon les normes ICC-ES AC193 (« Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements ») et ACI 355.2 (« Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete »), évaluées et qualifiées par un laboratoire indépendant accrédité pour utilisation dans du béton fissuré et non fissuré, y compris la résistance aux séismes et à la charge exercée par le vent et pour contrer la fragilisation, plaquées zinc selon la norme ASTM B633, SC1, Type III (Fe/Zn5) ou placage de zinc galvanisé par procédé mécanique selon la norme ASTM B695, classe 55, pour montage dans du béton de poids normal, de poids léger, pour les planchers en béton à ossature métallique, maçonnerie en béton jointoyée et maçonnerie en brique, ou l'équivalent (*Screw-BoltTM case hardened carbon steel anchors, produced from a single piece of steel, with diameters ranging from 1/4 in. to 5/8 in., lengths ranging from 1.25 in. to 8 in., and a hex washer head or a flat head, certified to comply with the most recent versions of the International Building Code[®] and the International Residential Code[®], tested or assessed in accordance with ICC-ES AC193 ("Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements") and ACI 355.2 ("Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete"), evaluated and qualified by an accredited independent testing laboratory for recognition in cracked and uncracked concrete including seismic and wind loading and for reliability against brittle failure, coated with a zinc plating according to ASTM B633, SC1, Type III (Fe/Zn5) or a mechanically galvanized zinc plating according to ASTM B695, Class 55, for mounting in normal-weight concrete, lightweight concrete, concrete over steel deck, grouted concrete masonry and brick masonry; or equivalent*)

Toutes les vis en acier au carbone qui *ne répondent pas aux paramètres* de la liste suivante sont également *exclues* de l'ordonnance.

	Impérial		Métrique	
	Diamètre	Longueur	Diamètre	Longueur
Vis à bois (<i>Wood Screws</i>)	#4 - # 24	3/8 - 8 in.	M3 - M10	10 mm - 200 mm
Tire-fond à tête carrée et à tête hexagonale (<i>Square and Hex Lag Screws</i>)	#14 - # 24	3/4 - 4 in.	M6 - M10	20 mm - 100 mm
Vis à tôle/ autotaraudeuses (<i>Sheet Metal/Tapping Screws</i>)	#4 - # 24	3/8 - 8 in.	M3 - M10	10 mm - 200 mm
Vis formant le filet (<i>Thread Forming Screws</i>)	#4 - # 24	3/8 - 3 in.	M3 - M10	10 mm - 75 mm
Vis taillant le filet (<i>Thread Cutting Screws</i>)	#4 - # 24	3/8 - 3 in.	M3 - M10	10 mm - 75 mm
Vis roulant le filet (<i>Thread Rolling Screws</i>)	#4 - # 24	3/8 - 3 in.	M3 - M10	10 mm - 75 mm
Vis pour le filetage par roulage (<i>Self-drilling Tapping Screws</i>)	#4 - # 24	3/8 - 3 in.	M3 - M10	10 mm - 75 mm
Vis mécaniques (<i>Machine Screws</i>)	#4 - 3/8 in.	3/8 - 8 in.	M3 - M10	10 mm - 200 mm

Vis d'accouplement (<i>Flange Screws</i>)	1/4 - 5/8 in.	3/8 - 4 in.	M6 - M16	10 mm - 100 mm
--	---------------	-------------	----------	----------------

ANNEXE 2 : PRODUITS EXCLUS DANS LE PRÉSENT RÉEXAMEN RELATIF À L'EXPIRATION

- Vis à bois structurelles VersaLOK™ avec un filetage grossier, d'un diamètre de tige de 0,228 po, ayant une tête plate avec une empreinte TORX^{MD} ttap^{MD}, de 6 à 8 po de longueur, certifiées conformes aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD} et enduites d'un revêtement exclusif appliqué selon un procédé en trois étapes qui protège contre la corrosion (y compris pour le bois traité sous pression) et qui est approuvé pour l'ACQ (cuivre alcalin quaternaire); ou l'équivalent.
- Vis d'ancrage en acier au carbone robustes autotaradeuses KWIK HUS-EZ IQ, avec coupleur à emboîtement (tête hexagonale avec rondelle) pour le raccordement de tiges filetées au béton fissuré, au béton non fissuré, ou dans des conditions sismiques, ainsi que dans des applications de béton sur platelage métallique, portant le numéro de marque de commerce canadien TMA1011376 et présentant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien CA2738182, d'un diamètre de 0,25 po (1/4 de pouce) et de longueurs de 1,625 po (1-5/8 de pouce) à 2,5 po (2-1/2 de pouce) (longueur totale sans coupleur ni rondelle), testées ou évaluées conformément à une ou plusieurs des normes suivantes : ASTM E488 (« Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements »); ICC Evaluation Service (ICC-ES) AC193 (« Acceptance Criteria for Mechanical Anchors in Concrete Elements »); American Concrete Institute (ACI) 355.2 / ACI 355.2R (« Qualification of Post-Installed Mechanical Anchors in Concrete »); ou aux exigences du Code national du bâtiment du Canada (CNB) définies à l'annexe D de la norme 23.3 de l'Association canadienne de normalisation (CSA), telles que modifiées ou remplacées de temps à autre; ou l'équivalent.
- Vis d'ancrage en acier au carbone Tapcon^{MC}, à usage léger et traité thermiquement, pour substrats de béton et de maçonnerie, d'un diamètre de 0,1875 à 0,25 po et d'une longueur de 1,25 à 6,00 po, inclus, testées ou évaluées conformément à une ou plusieurs des normes suivantes : ASTM E488 (« Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements ») et ICC Evaluation Service (ICC-ES); AC106 (« Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements »); ou l'équivalent.
- Vis d'ancrage en acier au carbone robustes Titen HD^{MC} pour béton et maçonnerie, ayant un diamètre de 0,3125 à 0,60 po inclus et une longueur de 2,25 à 6,00 po inclus, testées ou évaluées conformément à une ou plusieurs des normes suivantes : ASTM E488 (« Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements ») et AC106 (« Acceptance Criteria for Predrilled Fasteners (Screw Anchors) in Masonry Elements ») du ICC Evaluation Service (ICC-ES); ou l'équivalent.
- Vis d'ancrage en acier au carbone Tapcon^{MC} de grand diamètre et robustes, à traitement thermique, pour substrats de béton et de maçonnerie, d'un diamètre de 0,375 à 0,75 po inclus et d'une longueur de 1,75 à 6,25 po inclus, testées ou évaluées conformément à une ou plusieurs des normes suivantes : ASTM E488 (« Standard Test Methods for Strength of Anchors in Concrete and Masonry Elements ») et AC106 (« Acceptance Criteria for Predrilling Fasteners (Svis Anchors) in Masonry Elements ») du ICC Evaluation Service (ICC-ES); ou l'équivalent.
- Vis Trex Color Match de 2,5 po en acier au carbone conçues pour une utilisation avec des terrasses Trex en matériaux composites, d'une longueur de 2,5 po (63,5 mm) et d'un diamètre #10 (3,5 mm), avec une tête plate, un revêtement résistant à la corrosion et une pointe d'autoperçage pour une installation sans préperçage, avec un filetage qui minimise la distorsion de surface et assure une finition affleurante, convenant pour fixer des planches de terrasse en matériaux composites à l'extérieur; ou l'équivalent.
- Vis Trex Solid Core Plug System de 2,5 po revêtues d'époxy conçues pour une utilisation avec des terrasses Trex en matériaux composites, d'une longueur de 2,5 po (63,5 mm) et d'un diamètre #10 (3,5 mm), avec une tête plate, un revêtement résistant à la corrosion et une pointe d'autoperçage pour une

installation sans préperçage, y compris une fonction de réglage de profondeur pour un placement en retrait cohérent sous la surface, avec un filetage qui minimise le déplacement de matériau et assure une finition affleurante, adaptées à la fixation de planches de terrasse en matériaux composites nécessitant des systèmes de fixation cachés; ou l'équivalent.

- Vis pour planches de bordure Trex Color Match Fascia de 1,75 po en acier au carbone conçues pour une utilisation avec des terrasses Trex, d'une longueur de 1,75 po (44,5 mm) et d'un diamètre #10 (3,72 mm), avec une tête plate, un revêtement résistant à la corrosion et une pointe d'autoperçage pour une installation sans préperçage, avec des filetages supérieurs inversés qui réduisent le gonflement de surface et maintiennent une finition affleurante, destinées à la fixation de planches de bordure en matériaux composites pour terrasses extérieures où la dilatation et la contraction doivent être prises en compte; ou l'équivalent.
- Vis pour planches de bordure Trex Plug Fascia de 1,75 po en acier au carbone conçues pour une utilisation avec des terrasses Trex, d'une longueur de 1,75 po (44,5 mm) et d'un diamètre #10 (3,72 mm), avec une tête plate, un revêtement résistant à la corrosion et une pointe d'autoperçage pour une installation sans préperçage, y compris une fonction de réglage de profondeur pour un placement en retrait cohérent sous la surface afin de permettre l'utilisation de bouchons correspondants pour la fixation dissimulée, avec des filetages supérieurs inversés qui réduisent le gonflement de la surface et maintiennent une finition affleurante, destinées aux planches de bordure en matériaux composites pour terrasses extérieures; ou l'équivalent.
- Vis Trex Scalloped Decking Plug de 2 po en acier au carbone conçues pour une utilisation avec des terrasses Trex, d'une longueur de 2 po (51 mm) et d'un diamètre #10 (3,72 mm), ayant une tête plate, un revêtement résistant à la corrosion et une pointe d'autoperçage pour une installation sans préperçage, y compris une fonction de réglage de profondeur pour un placement en retrait cohérent sous la surface afin de permettre l'utilisation de bouchons correspondants pour une fixation dissimulée, avec une conception filetée qui minimise le gonflement de surface et assure une finition affleurante, adaptées aux terrasses en matériaux composites extérieures; ou l'équivalent.
- Vis conçues par 1833236 Ontario Inc. s/n U2 Fasteners et commercialisées sous la marque Black Construction Screw^{MC}, ayant les caractéristiques et éléments énoncés au numéro de brevet canadien 2 979 899, un revêtement coloré résistant à la corrosion, et qui sont certifiées conformes aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, et reconnues pour une utilisation avec du bois traité chimiquement au cuivre alcalin quaternaire par procédé hydrique, type D (ACQ-D) ou ACQ (cuivre alcalin quaternaire) et/ou MCQ (quaternaire de cuivre micronisé), ou l'équivalent; ou l'équivalent.
- Vis conçues par 1833236 Ontario Inc. s/n U2 Fasteners et commercialisées sous la marque TopStar^{MD} Adjustable Screw, destinées à être utilisées à la place des cales en bois, incorporant les caractéristiques énoncées au brevet européen numéro EP 2 331 830 B1, comprenant un système de vis à double élément avec manchon rotatif pour l'alignement après l'installation des cadres de fenêtres et de portes et une vis à noyau interne, installées à l'aide d'un système d'entraînement Crown Bit^{MC} exclusif; ou l'équivalent.
- Vis conçues par 1833236 Ontario Inc. s/n U2 Fasteners et commercialisées sous la marque Fine Screw^{MC}, ayant les caractéristiques énoncées au numéro de brevet canadien 2 979 899, caractérisées par une tige étroite, une tête à profil bas et une géométrie de filetage exclusive pour une installation propre et à faible couple dans des matériaux délicats sans endommagement de surface et incorporent un revêtement coloré résistant à la corrosion conforme aux « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatments » (AC257) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), satisfaisant aux exigences du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, reconnus pour utilisation en bois traité chimiquement et autres matériaux traités sous pression et

conformes aux normes ACQ (alkaline cuivre quaternaire) et/ou MCQ (micronized cuivre quaternaire) pour le bois traité, ou à des normes équivalentes; ou l'équivalent.

- Vis conçues par 1833236 Ontario Inc. s/n U2 Fasteners et commercialisées sous le nom commercial Re-Fine Screw^{MD}, incorporant les caractéristiques décrites dans les brevets canadiens 2,979,899 et 2,994,851 et un revêtement coloré résistant à la corrosion conforme aux « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatments » (AC257) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), répondant aux exigences du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, reconnus pour une utilisation avec du bois traité chimiquement et d'autres matériaux traités sous pression et conformes au bois traité avec ACQ (quaternaire de cuivre alcalin) et/ou MCQ (quaternaire de cuivre micronisé) ou l'équivalent; ou l'équivalent.
- Vis autotaraudeuses à pointe perçante et à tête bombée à dôme pour usage extérieur, conçues par 1833236 Ontario Inc. s/n U2 Fasteners et commercialisées sous la marque Steel Siding Screw^{MD}, ayant les caractéristiques décrites au numéro de brevet canadien 2 979 899, un revêtement résistant à la corrosion et une tête colorée recouverte de poudre; ou l'équivalent.
- Vis autotaraudeuses pour terrasses en matériaux composites et/ou en PVC, avec une pointe de type 17, une tige et des filetages trilobulaires, des filetages inversés sur la tige, un entraînement en étoile à 6 lobes et une tête de fraisage à contre-dépouille spéciale, soit emballées avec des bouchons de couleur assortie fabriqués dans le même matériau que les planches de terrasse, et/ou un outil de réglage conçu pour enfoncer la vis au niveau approprié sous la surface de la planche, dans le cadre du Starborn^{MD} Pro Plug^{MD} System Deck, soit vendues séparément, mais destinées à une utilisation avec les bouchons et l'outil susmentionnés dans le cadre du Starborn^{MD} Pro Plug^{MD} System Deck; ou l'équivalent.
- Vis autotaraudeuses pour moulures en PVC avec une pointe de type 17, une tige et des filetages trilobulaires, des filetages inversés sur la tige, un entraînement en étoile à 6 lobes et une tête de fraisage à contre-dépouille spéciale, soit emballées avec des bouchons de couleur assortie fabriqués dans le même matériau que la moulure en PVC, et/ou un outil de réglage conçu pour enfoncer la vis au niveau approprié sous la surface de la moulure dans le cadre du Starborn^{MD} Pro Plug^{MD} System Trim, ou vendues séparément, mais destinées à une utilisation avec les bouchons et l'outil susmentionnés dans le cadre de la finition Starborn^{MD} Pro Plug^{MD} System Trim; ou l'équivalent.
- Vis autotaraudeuses pour planches de bordure avec une pointe de type 17, une tige lisse et un entraînement en étoile à 6 lobes, conditionnées avec des bouchons de couleur assortie fabriqués dans le même matériau que les planches de bordure faisant partie du système Starborn^{MD} Pro Plug^{MD} Fascia et destinées à une utilisation avec un outil de fraisage de préperçage et un outil de réglage de profondeur conçus pour enfoncer les vis au niveau approprié sous la surface de la planche, dans le cadre du système Starborn^{MD} Pro Plug^{MD} Fascia, qui sont vendus séparément des vis et bouchons susmentionnés; ou l'équivalent.
- Attaches de pont Starborn^{MD} Cap-Tor^{MD} xd de couleur assortie, disponibles dans une très grande variété de couleurs et utilisées pour fixer des planches de terrasse en matériaux composites, des planches en PVC et des moulures en PVC aux sous-structures, avec une pointe de type 17, une tige trilobulaire et une tête de fraisage à contre-dépouille spéciale; ou l'équivalent.
- Vis autotaraudeuses pour planches de bordure avec une pointe de type 17, une tige lisse et un entraînement à étoile à 6 lobes, soit emballées avec un outil de fraisage pour préperçage dans le cadre du système Starborn^{MD} Fascia, soit vendues séparément, mais destinées à une utilisation avec l'outil de fraisage dans le cadre du système Starborn^{MD} Fascia; ou l'équivalent.
- Attaches structurales H19 de Starborn^{MD} à tête hexagonale utilisées pour les connexions bois-bois dans une variété d'applications, y compris les planchers, les clôtures, les pergolas, les charpentes en bois, avec un marquage sur la tête indiquant le diamètre et la longueur de l'attache, une pointe spéciale, et un revêtement noir de qualité extérieure à haute adhérence conforme aux « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatments » (AC257) du

ICC Evaluation Service (« ICC-ES ») testées par un laboratoire tiers pour la conformité aux codes International Residential Code^{MD}, International Building Code^{MD} et Code national du bâtiment du Canada, et approuvées pour l'utilisation avec des parements traversant une isolation en mousse, pour les connexions entre fermes et plaques supérieures, et entre plaques de fond et solives périphériques; ou l'équivalent.

- Fixations structurelles Starborn^{MD} à tête plate F19 utilisées pour des applications de charpente robustes telles que les terrasses, les clôtures, les pergolas, les bois d'aménagement paysager, les planches isolantes structurelles, les charpentes en bois, avec un marquage sur la tête indiquant le diamètre et la longueur de la fixation, une pointe spéciale et un revêtement noir de qualité extérieure noire à haute adhérence, conforme aux « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatments » (AC257) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES ») et testées par un laboratoire tiers pour la conformité aux codes International Residential Code^{MD}, International Building Code^{MD} et Code national du bâtiment du Canada, testées et approuvées pour la fixation de parements au travers une isolation en mousse ainsi que pour les connexions en bois dimensionnel multicouche; ou l'équivalent.
- Attaches structurelles Starborn^{MD} F23-W à tête plate spécialement conçues pour les connexions en bois dimensionnel multicouche, avec un marquage sur la tête indiquant le diamètre et la longueur de l'attache, une pointe spéciale et un revêtement électrophorétique gris de qualité intérieure, testées par un laboratoire tiers pour la conformité aux codes International Residential Code^{MD}, International Building Code^{MD} et Code national du bâtiment du Canada et testées et approuvées pour les connexions multicouches en bois dimensionnel; ou l'équivalent.
- Fixations structurelles Starborn^{MD} F23-E à tête plate spécialement conçues pour les connexions en bois multicouche et en LVL (bois de placage laminé), avec un marquage sur la tête indiquant le diamètre et la longueur de l'attache, une pointe spéciale et un revêtement extérieur gris à haute adhérence conforme aux « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatments » (AC257) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), testées par un laboratoire tiers pour la conformité aux codes International Residential Code^{MD}, International Building Code^{MD} et Code national du bâtiment du Canada, et testées et approuvées pour les connexions multicouches en bois d'ingénierie et en LVL; ou l'équivalent.
- Fixations structurelles Starborn^{MD} H23 à tête hexagonale utilisées pour la fixation des lisses de terrasse aux solives périphériques, avec un marquage sur la tête indiquant le diamètre et la longueur de l'attache, une pointe spéciale, et un revêtement noir de qualité extérieure à haute adhérence qui est conforme aux « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatments » (AC257) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), testées par un laboratoire tiers pour la conformité aux codes internationaux des codes résidentiels^{MD}, du International Building Code^{MD} et du code national du bâtiment du Canada, et testées et approuvées pour la fixation des registres de lisses de terrasse; ou l'équivalent.
- Fixations structurelles Starborn® F23 à tête plate utilisées pour des applications de charpente lourdes, notamment les planches de terrasse en matériaux composites, la clôture, les pergolas et les charpentes en bois, avec un marquage sur la tête indiquant le diamètre et la longueur de l'attache, une pointe spéciale, et un revêtement noir de qualité extérieure à haute adhérence qui est conforme aux « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatments » (AC257) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), testées par un laboratoire tiers pour la conformité aux codes International Residential Code^{MD}, International Building Code^{MD} et Code national du bâtiment du Canada, et testées et approuvées pour la fixation des lisses de terrasse, la fixation de parements au travers d'une isolation en mousse et les connexions multicouches en bois dimensionnel; ou l'équivalent.

- Vis à bois structurelles et/ou vis structurelles pour matériaux composites avec une pointe Tri-Forge^{MD}, Speed-Knurl^{MD}, un revêtement extérieur noir à haute adhérence conforme aux « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatments » (AC257) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), testées par un laboratoire tiers pour la conformité aux codes International Residential Code^{MD}, International Building Code^{MD} et Code national du bâtiment du Canada, et testées et approuvées pour les connexions structurales fraisées dans la charpente en bois et en matériaux composites, emballées avec des bouchons de couleur assortie fabriqués dans le même matériau que la charpente en bois réel ou en matériaux composites, dans le cadre du Starborn^{MD} Pro Plug^{MD} System, destinées à une utilisation avec un outil de fraisage conçu pour créer un trou pour la vis et le bouchon et un outil de réglage de profondeur conçu pour enfoncer la vis au niveau approprié sous la surface de la planche, dans le cadre du Starborn^{MD} Pro Plug^{MD} System, qui sont vendus séparément des vis et des bouchons; ou l'équivalent.
- Vis à bois structurelles et/ou vis à bois structurelles pour matériaux composites, autotaraudeuses, à filetage partiel, commercialisées par Rotho Blaas sous la désignation HBS (également commercialisées sous la marque Holz Technik en tant que vis SNK), en acier au carbone électrozingué, avec tête fraisée et embout THORNS à trois pointes, disponibles en différentes longueurs et diamètres, certifiées conformes aux « Acceptance Criteria for Dowel-type Threaded Fasteners Used in Wood » (AC233) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, ainsi qu'à la norme CSA O86 du Code national du bâtiment du Canada pour la conception ingénierique des produits et systèmes structuraux en bois, et reconnues pour une utilisation sur les planches à base de bois, les planches de fibres (à densité faible, moyenne et élevée), les planches revêtues de mélamine et de placage, les bois stratifiés collés (glulam), les bois d'ingénierie, y compris les bois stratifiés croisés (CLT), les bois de placage laminés (LVL), les bois tendres (p. ex. épicéa, pin, cèdre rouge de l'Ouest) et les bois durs (p. ex., sapin de Douglas, chêne), emballées avec un embout conducteur; ou l'équivalent.
- Vis à bois structurelles, autotaraudeuses, de type cheville, partiellement filetées, commercialisées par Rotho Blaas en tant que vis EVO HBS (également commercialisées en tant que vis EVO SNK sous la marque Holz Technik), en acier au carbone avec revêtement EVO C4, avec tête fraisée et embout THORNS 3, de différentes longueurs et différents diamètres, certifiées conformes aux « Acceptance Criteria for Dowel-type Threaded Fasteners Used in Wood » (AC233) et aux « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatments » (AC257) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, ainsi qu'à la norme CSA O86 du Code national du bâtiment du Canada pour la « conception technique des produits et systèmes structuraux en bois », et reconnues pour une utilisation sur les planches à base de bois, bois massif et lamellé-collé (glulam), le bois stratifié croisé (CLT), le bois de placage laminé (LVL), les bois à haute densité et le bois traité avec un cuivre alcalin quaternaire en suspension dans l'eau (ACQ), et l'arséniate de cuivre chromé (CCA), emballées avec un embout conducteur; ou l'équivalent.
- Vis à bois structurelles de type cheville, partiellement filetées, commercialisées par Rotho Blaas sous le nom HBS PLATE, en acier au carbone électrozingué, avec tête de cuvette et embout THORNS à trois pointes, de différentes longueurs et différents diamètres, certifiées conformes aux « Acceptance Criteria for Dowel-type Threaded Fasteners Used in Wood » (AC233) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code (CSA O86), et à CSA O86 du Code national du bâtiment du Canada pour la « conception technique des produits et systèmes structuraux en bois », et reconnus pour une utilisation sur les planches à base de bois, le bois massif et le lamellé-collé (glulam)-collé (glulam), le bois stratifié croisé (CLT), le bois de placage laminé (LVL) et les bois à haute densité, emballées avec un embout conducteur; ou l'équivalent.

- Vis à bois structurelles à tête panale commercialisées par Rotho Blaas en tant que vis HBS PLATE EVO (également commercialisées sous la marque Holz Technik sous le nom KGL PLATE EVO), en acier au carbone avec revêtement EVO C4, en différentes longueurs et différents diamètres, certifiées conformes aux critères d'acceptation des fixations filetées de type douille utilisées dans le bois (AC233) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), aux Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatments (AC257), aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD}, du International Residential Code^{MD}, et à la norme CSA O86 du Code national du bâtiment du Canada pour la « conception technique des produits et systèmes structuraux en bois », et reconnues pour une utilisation sur les planches à base de bois, le bois massif et le lamellé-collé (glulam)-collé (glulam), le bois stratifié croisé (CLT), le bois de placage laminé (LVL), les bois à haute densité et le bois traité avec un cuivre alcalin quaternaire en suspension dans l'eau (ACQ) et l'arséniate de cuivre chromé (CCA), emballées avec un embout d'entraînement; ou l'équivalent.
- Vis à bois structurelles à filetage partiel, commercialisées par Rotho Blaas sous le nom TBS (également commercialisées sous le nom TLL sous la marque Holz Technik), en acier au carbone électrozingué, avec une rondelle intégrée à la tête de bride et une pointe THORNS à trois pointes, de différentes longueurs et différents diamètres, certifiées conformes aux critères d'acceptation des attaches filetées de type douille utilisées dans le bois (AC233) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, et à la norme CSA O86 du Code national du bâtiment du Canada pour la conception technique des produits et systèmes structuraux en bois, et reconnues pour une utilisation sur les planches à base de bois, les planches en fibres et en fibres de densité moyenne (MDF), le bois massif et le lamellé-collé (glulam), le bois stratifié croisé (CLT), le bois de placage laminé (LVL) et les bois à haute densité, emballées avec un embout d'entraînement; ou l'équivalent.
- Vis à bois structurelles de type cheville, partiellement filetées, commercialisées par Rotho Blaas sous le nom TBS FRAME, en acier au carbone électrozingué, avec revêtement noir de qualité extérieure, avec une tête de bride plate et une pointe 3 THORNS, d'un diamètre de 8 mm et de longueurs diverses, certifiées conformes aux « Acceptance Criteria for Dowel-type Threaded Fasteners Used in Wood » (AC233) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, et à la norme CSA O86 du Code national du bâtiment du Canada pour la « conception technique des produits et systèmes structuraux en bois », et reconnues pour une utilisation sur les planches à base de bois, le bois massif et le lamellé-collé (glulam), le bois stratifié croisé (CLT), le bois de placage laminé (LVL), les bois à haute densité et les fermes multicouches, emballées avec un embout d'entraînement; ou l'équivalent.
- Vis à bois structurelles de type cheville partiellement filetées commercialisées par Rotho Blaas sous le nom TBS EVO (également commercialisées sous le nom TLL EVO sous la marque Holz Technik), en acier au carbone avec revêtement C4 EVO, avec une tête de bride et une pointe 3 THORNS, en différentes longueurs et différents diamètres, certifiées conformes aux « Acceptance Criteria for Dowel-type Threaded Fasteners Used in Wood » (AC233) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), aux « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment » (AC257), aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, et à et à la norme CSA O86 du Code national du bâtiment du Canada pour la conception technique des produits et systèmes structuraux en bois, et reconnues pour son utilisation sur les planches à base de bois, bois massif et lamellé-collé (glulam), le bois stratifié croisé (CLT), le bois de placage laminé (LVL), les bois à haute densité et le bois traité avec un cuivre alcalin quaternaire en suspension dans l'eau (ACQ), et l'arséniate de cuivre chromé (CCA), emballées avec un embout d'entraînement; ou l'équivalent.

- Vis à bois de construction entièrement filetées commercialisées par Rotho Blaas sous le nom VGS, en acier au carbone galvanisé électrolytiquement zingué, avec une tête fraisée ou hexagonale et une pointe 3 THORNS, RBSN, ou autoforeuse, de différentes longueurs et différents diamètres, certifiées conformes aux « Critères d'acceptation pour les attaches filetées de type cheville utilisées dans le bois » (AC233) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), les versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code[®], et à la norme CSA O86 du Code national du bâtiment du Canada pour la « conception technique des produits et systèmes structuraux en bois », et reconnues pour une utilisation sur les planches à base de bois, le bois massif et le lamellé-collé (glulam), le bois stratifié croisé (CLT), le bois de placage laminé (LVL) et les bois à haute densité et le bois traité au cuivre alcalin quaternaire en suspension dans l'eau (ACQ) ou à l'arséniate de cuivre chromé (CCA), emballées avec un embout d'entraînement; ou l'équivalent.
- Vis à bois structurelles entièrement filetées commercialisées par Rotho Blaas sous le nom VGS, en acier au carbone galvanisé électrolytiquement avec revêtement C4 EVO, avec une tête fraisée ou hexagonale et une pointe 3 THORNS, RBSN ou autoforeuse, de différentes longueurs et différents diamètres, certifiées conformes « Acceptance Criteria for Dowel-type Threaded Fasteners Used in Wood » (AC233) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), aux « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatments » (AC257), aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, et à la norme CSA O86 du Code national du bâtiment du Canada pour la conception technique des produits et systèmes structuraux en bois, et reconnues pour une utilisation sur les planches à base de bois, bois massif et lamellé-collé (glulam), le bois stratifié croisé (CLT), le bois de placage laminé (LVL), les bois à haute densité et le bois traité avec un cuivre alcalin quaternaire en suspension dans l'eau (ACQ) et l'arséniate de cuivre chromé (CCA), emballées avec un embout d'entraînement; ou l'équivalent.
- Vis à bois de construction entièrement filetées commercialisées par Rotho Blaas sous le nom VGZ, en acier au carbone zingué électrogalvanisé, avec une tête cylindrique et une pointe 3 THORNS ou autoforeuse, de différentes longueurs et différents diamètres, certifiées conformes aux « Acceptance Criteria for Dowel-type Threaded Fasteners Used in Wood » (AC233) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, et à la norme CSA O86 du Code national du bâtiment du Canada pour la « conception technique des produits et systèmes structuraux en bois », et reconnues pour une utilisation sur les planches à base de bois, le bois massif et le lamellé-collé (glulam), le bois stratifié croisé (CLT), le bois de placage laminé (LVL) et les bois à haute densité, emballées avec un embout d'entraînement; ou l'équivalent.
- Vis à bois structurelles entièrement filetées commercialisées par Rotho Blaas sous le nom VGZ EVO (également commercialisées sous le nom GWZ EVO sous la marque Holz Technik), en acier au carbone avec revêtement C4 EVO, avec une tête cylindrique, dans différentes longueurs et diamètres, certifiées conformes au « Acceptance Criteria for Dowel-type Threaded Fasteners Used in Wood » (AC233) du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), aux « Acceptance Criteria for Corrosion-Strteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatment » (AC257), aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, et à la norme CSA O86 du Code national du bâtiment du Canada pour la « conception technique des produits et systèmes structuraux en bois », et reconnues pour une utilisation sur les planches à base de bois, le bois massif et le lamellé-collé (glulam), le bois stratifié croisé (CLT), le bois de placage laminé (LVL), les bois à haute densité et le bois traité avec un cuivre alcalin quaternaire en suspension dans l'eau (ACQ) et l'arséniate de cuivre chromé (CCA), emballées avec un embout d'entraînement; ou l'équivalent.
- Vis à bois de construction pour plaques perforées commercialisées par Rotho Blaas sous le nom LBS (également commercialisées sous le nom SBL sous la marque Holz Technik), en acier au carbone électrogalvanisé zingué, avec une tête ronde et une pointe SHARP ou résineuse (bois-à-bois), de différentes longueurs et différents diamètres, certifiées conformes aux critères d'acceptation des attaches

filetées de type cheville utilisées dans le bois du ICC Evaluation Service (« ICC-ES ») (AC233), aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, à la norme CSA O86 du Code national du bâtiment du Canada pour la « conception technique des produits et systèmes structuraux en bois », et reconnue pour une utilisation sur les planches à base de bois, le bois massif, le lamellé-collé (glulam), le bois stratifié croisé (CLT), le bois de placage laminé (LVL) et les bois à haute densité, emballées avec un embout d'entraînement; ou l'équivalent.

- Vis à bois de construction pour plaques perforées commercialisées par Rotho Blaas sous le nom LBS EVO en acier au carbone avec revêtement C4 EVO, avec une tête ronde et un embout SHARP ou pour bois résineux, de différentes longueurs et différents diamètres, certifiées conformes aux « Acceptance Criteria for Dowel-type Threaded Fasteners Used in Wood » (AC233), du ICC Evaluation Service (« ICC-ES »), aux « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatments » (AC257), aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, et à la norme CSA O86 du Code national du bâtiment du Canada pour la conception technique des produits et systèmes structuraux en bois, et reconnues pour une utilisation sur les planches à base de bois, le bois massif, le lamellé-collé (glulam), le bois stratifié croisé (CLT), le bois de placage laminé (LVL), les bois à haute densité et le bois traité avec un cuivre alcalin quaternaire en suspension dans l'eau (ACQ) et l'arséniate de cuivre chromé (CCA), emballées avec un embout d'entraînement; ou l'équivalent.
- Vis à bois structurelles à tête ronde pour plaques perforées sur bois dur commercialisées par Rotho Blaas sous le nom LBS HARDWOOD, en acier au carbone électro galvanisé zingué, d'un diamètre de 5 mm, en différentes longueurs, certifiées conformes aux « Critères d'acceptation des attaches filetées de type douille utilisées dans le bois » (ICC-ES) du ICC Evaluation Service (AC233), aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD} et du International Residential Code^{MD}, ainsi qu'aux certifications UKTA-0836, 22/6195, ETA-11/0030 et reconnues pour une utilisation sur les planches à base de bois, le bois massif, le lamellé-collé (glulam), le bois stratifié croisé (CLT), le bois de placage laminé (LVL), les bois à haute densité, le hêtre, le chêne, le cyprès, la cendre, l'eucalyptus et le bambou, emballées avec un embout conducteur, ou l'équivalent.
- Vis structurelles à tête ronde pour plaques perforées sur bois dur commercialisées par Rotho Blaas sous le nom LBS HARDWOOD EVO, en acier au carbone avec revêtement C4 EVO, en différentes longueurs et différents diamètres, certifiées conformes « Acceptance Criteria for Dowel-type Threaded Fasteners Used in Wood » (AC233), du ICC Evaluation Service (ICC-ES), aux « Acceptance Criteria for Corrosion-resistant Fasteners and Evaluation of Corrosion Effects of Wood Treatments » (AC257), aux versions les plus récentes du International Building Code^{MD}, du International Residential Code^{MD}, ETA-11/0030, et reconnues pour une utilisation sur les planches à base de bois, le bois massif et le lamellé-collé (glulam), le bois stratifié croisé (CLT), le bois de placage laminé (LVL), les bois à haute densité et le bois traité avec un cuivre alcalin quaternaire en suspension dans l'eau (ACQ) et l'arséniate de cuivre chromé (CCA), emballé avec un embout d'entraînement; ou l'équivalent.